

SP - 910 VERSIEGLER

SEMIPERMANENTES TRENNMITTEL

01/19
Mai 2019

CHARAKTERISTIK

SP-910 ist eine sprühfähige Versiegelung, die einen festhaftenden Film auf der Formenoberfläche bildet. Der Versiegler hat eine gute eigene Trennwirkung, sollte jedoch in Kombination mit SP-900 TRENNMITTEL verwendet werden, um die Lebensdauer der Trennschicht zu verlängern.

EINSATZGEBIET

Versiegeln von z. B. GFK- und Metallformen. SP-910 ist sparsam zu verarbeiten und führt mit SP-900 Trennmittel zu optimalen Trennergebnissen. Man erreicht eine hohe Anzahl an Entformungen pro Trennmittelauftrag und vermeidet dabei Trennmittelaufbau in der Form. Dennoch erreicht Tacky Tape in der Regel eine gute Anhaftung. Der Übertrag von Trennmittel auf Formteile ist gering.

VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz muss die Form von alten Fett- und Trennmittelrückständen sorgfältig gereinigt werden. Wir empfehlen hierfür Durchschleifen und anschließend mit unserem SP 905 FORMENREINIGER nachreinigen. Die Versiegelung SP-910 wird für den Ersteinsatz in 3-5 Arbeitsschritten dünn und gleichmäßig auf die Form mit einem sauberen und fusselfreien Tuch aufgetragen. Jeweils nach dem Aufbringen einer Schicht ist eine Wartezeit von 5 -10 Minuten einzuhalten.

Nach dem letzten Auftrag sollte eine Wartezeit von 60 min eingehalten werden, bevor weitergearbeitet wird.

Anschließend wird das semipermanente Trennmittel SP-900 ebenfalls in 3-5 Schichten mit einem sauberen und fusselfreien Tuch dünn und gleichmäßig auf die vorbehandelte Form aufgetragen. Es sollte wieder jeweils eine Wartezeit von 5-10 Minuten nach dem Aufbringen einer Schicht eingehalten werden.

Nach Auftragen der letzten Schicht sollte eine weitere Wartezeit von 60 Minuten eingehalten werden.

Ein Erwärmen der Form auf ca. 40 – 50°C beschleunigt den Polymerisationsprozess.

Beim Einfahren der neuen oder gereinigten Form, kann ein leichtes Nachtrennen nach jeder der ersten 5-7 Entformungen helfen, die Formenoberfläche zu sättigen.

Die so eingetrennte Form lässt eine Vielzahl von Entformungen zu. Bei nachlassender Trennwirkung genügt ein einmaliges Aufbringen des Trennmittels auf die warme Form (sog. touch up), wobei danach eine Wartezeit von mind. 30 Minuten einzuhalten ist!

LAGERUNG: Nicht im Freien Lagern, vor Hitze und Kälte schützen. Behälter steht unter Druck, daher vorsichtig öffnen. Kalte Ware vor Verwendung auf Raumtemperatur bringen. Gebinde nicht offen stehen lassen. Lagerzeit im ungeöffneten Originalgebinde ca. 6 Monate.

VORSICHT: Nach dem Öffnen den Gebindeinhalt möglichst schnell verbrauchen. Das Produkt verliert bei längerer Lagerung von Restmengen eventuell seine Wirkung.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT

Uetersen

AMTSGERICHT

Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER

Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN

Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015



:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER
Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015

