

NORPOL SVT

BESCHREIBUNG

NORPOL SVT ist ein auf Isophthalsäure-Neopentylglycol basierendes (Iso-NPG) Topcoat von höchster Qualität. NORPOL SVT leicht zu verarbeiten.

NORPOL SVT hat einen Gehalt an flüchtigen Lösungsmitteln (VOC) von ca. 30 Gew.-% und zeigt daher eine stark reduzierte Emission von flüchtigen organischen Verbindungen während der Verarbeitung und Aushärtung.

NORPOL SVT wird besonders bei Anwendungen empfohlen, wo ständig Wasser oder weniger aggressiven Chemikalien bei unterschiedlichen Temperaturen angreifen, wie Sanitärartikel, Boote, Automobilteile, etc.

NORPOL SVT ist von Det norske Veritas und Lloyds Register of Shipping für den Schiffsbau zugelassen.

Empfohlene Peroxidzugabe: 1.3 - 2.0%
 Empfohlene Nassfilmdicke: 0.55-0.85 mm

EIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften in flüssigem Zustand bei 23°C

Eigenschaft	Spritz-qualität	Handauf-lagequalität	Einheit	Testmethode
Viskosität - Brookfield RVF Sp. 4/4 U/min - Con & Plate	11000-18000 300-400	14000-20000 500-650	mPa·s mPa·s	A050 A010
Dichte	1,1-1,3	1,1-1,3	g/cm ³	B020
Flammpunkt	32	32	°C	ASTM D 3278-95
Gelzeit: 1,5 % NORPOL PEROXIDE 1 (MEKP)	7-20	10-25	min	G020
Lagerbeständigkeit ab dem Herstellungsdatum	6	6	Monate	G180

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • www.reichhold.com

Reichhold GmbH, Winsberggring 25, 22525 Hamburg, Tel.: 040-8539920, Fax.: 040-857369

Mechanische/Physikalische Daten für den Basispolyester im ausgehärteten Zustand*

Eigenschaft	Wert	Einheit	Testmethode
Zugfestigkeit	Min. 60	N/mm ²	ISO 527-1993
E-modul (Zugversuch)	Min. 3.000	N/mm ²	ISO 527-1993
Bruchdehnung	Min. 3,0	%	ISO 527-1993
Wärmeformbeständigkeit	Min. 80	°C	ISO 75-1993
Barcol-Härte	Min. 40	934-1	ASTM D 2583-99
Wasserabsorbtion	Max. 80	mg/Probe	“Det norske Veritas“

* Nachgehärtet für 24 Stunden bei 60°C

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Um maximale Stabilität / Haltbarkeit zu garantieren und optimale Harzeigenschaften zu erhalten, sollte das Harz in geschlossenen Behältern bei Temperaturen unter 24°C aufbewahrt und von Wärmequellen sowie Sonnenlicht ferngehalten werden.

Das Harz sollte vor der Anwendung auf mindestens 18°C erwärmt werden, um die richtige Aushärtung und Handhabung zu gewährleisten. Alle Lagerflächen und Behälter sollten den örtlichen Brand- und Bauregeln entsprechen. Kupfer oder kupferhaltige Legierungen sollten als Behälter vermieden werden. Separat von brandfördernden Materialien, Perverbindungen und Metallsalzen lagern. Behälter geschlossen halten, wenn sie nicht in Gebrauch sind. Die Arbeits- bzw. Vorratsmenge sollte auf einem tragbaren Minimum und nach der Lagerhaltungsmethode first-in - first-out gehalten werden.

Zusätzliche Informationen zur Handhabung und Aufbewahrung ungesättigter Polyester sind in der Broschüre „Lagerung und Handhabung ungesättigter Polyesterharze“ erhältlich bzw. bereitgestellt. Für Informationen zu anderen Reichholdprodukten kontaktieren Sie ihre Handelsvertretung oder zugelassene Reichhold-Vertriebe.

SICHERHEIT

VOR DEM ARBEITEN MIT DIESEM PRODUKT MATERIALSICHERHEITSDATENBLATT LESEN UND VERSTEHEN.

Verschaffen Sie sich vor dem Gebrauch des Produktes eine Kopie des Materialsicherheitsdatenblattes. Die Materialsicherheitsdatenblätter sind von Ihrer Reichhold Vertriebsvertretung lieferbar. Derartige Informationen sollten vor dem Arbeiten mit diesen Materialien angefordert und verstanden worden sein.

DIREKTES MISCHEN VON ORGANISCHEN PEROXIDEN MIT METALLSALZEN ODER –SEIFEN, AMINEN ODER ANDEREN POLYMERISATIONSINITIATOREN KANN ZU EINER UNKONTROLLIERTEN EXPLOSIONSARTIGEN ZERSETZUNG FÜHREN.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.