

Light Electrical

---

® Araldit-Farbpasten

<b>Araldit</b>	<b>DW 0131 weiss</b>
<b>Araldit</b>	<b>DW 0132 gelb</b>
<b>Araldit</b>	<b>DW 0133 rot</b>
<b>Araldit</b>	<b>DW 0134 grün</b>
<b>Araldit</b>	<b>DW 0135 blau</b>
<b>Araldit</b>	<b>DW 0136 braun</b>
<b>Araldit</b>	<b>DW 0137-1 schwarz</b>

**Farbpasten für Epoxidgiessharzsysteme**

---

Gleichmässiges und homogenes Einfärben von gefüllten und ungefüllten Araldit-Giessharzsystemen

**Anwendungen**

---

Die Farbpaste wird vorzugsweise der Harzkomponente zugegeben und homogen mit dieser vermischt

**Verarbeitung**

---

Geringe Beeinflussung der Verarbeitungs- und End Eigenschaften der Vergussysteme  
Gute Licht- und Wärmestabilität

**Eigenschaften**

# Produktbeschreibung

(Richtwerte)

Lösungsmittelfreie Farbpasten auf Basis von Bisphenol-A-Epoxidharz

<b>Araldit DW 0131 bis DW 0137-1</b>	Flammpunkt	DIN 51758	°C	> 200
	Dampfdruck	bei 180°C	Pa	10
	Korngrösse der Pigmente		µm	≤ 50
Lieferform	leicht thixotrope Pasten			
Gefährliche Zersetzungsprodukte	Kohlenmonoxid, Kohlendioxid und andere toxische Gase und Dämpfe im Brandfall			
Abfallbeseitigung	normale Vernichtungsmethoden laut lokalen Vorschriften			

## Lagerung

Die in dieser Gebrauchsanweisung beschriebenen Komponenten sind stets gut verschlossen und trocken möglichst in den Originalgebinden zu lagern.

Unter diesen Bedingungen entspricht die Lagerfähigkeit dem auf der Gebindeetikette angegebenen Verfalldatum .

Weiter Informationen über Zersetzungsprodukte im Fall eines Brandes und die Entsorgung von Abfällen sind im Sicherheitsdatenblatt ( MSDS ) angegeben.

Gefüllte Komponenten sind wegen ihrer Sedimentationstendenz vorteilhaft bei Temperaturen von 15-20°C zu lagern.

# Verarbeitung

---

**Einfärben der Harzkomponente** Die Farbpaste wird normalerweise der Harzkomponente zugegeben und mit dieser so lange vermischt, bis eine gleichmässige Farbverteilung erreicht ist. Vorgefüllte, hochviskose Harzkomponenten werden vorzugsweise auf 40-60°C erwärmt, um die gleichmässige Verteilung der Farbpaste zu erleichtern.

Bei nicht vorgefüllten Harzkomponenten lässt sich die Deckkraft der Farbtöne Gelb (DW 0132), Rot (DW 01339), Grün (DW 0134), Blau (DW 0135) und Braun (DW 0136) durch geringe Zugabe von Weiss (DW 0131) verstärken, und, je nach Zugabemenge, sind Farbnuancen von Dunkel bis hell erreichbar.

Eingefärbte Harzkomponenten oder Gemische verschiedener Farbpasten und Harze sind bei Raumtemperatur über eine längere Zeit lagerstabil.

Die Zugabemenge der Farbpasten bewegt sich normalerweise im Bereich von =.5 bis 5 Gewichtsteilen, bezogen auf 100 Gewichtsteile Harz. Bei Zugabemengen < 5% resultieren annähernd Endeigenschaften bei unverändertem Harz/Härter-Verhältnis. Bei grösseren Zugabemengen ( 5%) ist die Härtermenge anzupassen.

---

**Einfärben der Härterkomponente** Härterkomponenten sind beschränkt einfärbbar (z.B. als Mischkontrolle). Dabei ist folgendes zu beachten:

- Zugabemenge maximal 2 Gewichtsteile Farbpaste auf 100 Gewichtsteile Härter
- Unmittelbar nach der Zugabe der Farbpaste müssen die beiden Komponenten homogen miteinander vermischt werden.

Unter diesen Bedingungen eingefärbte Härterkomponenten sind bei Raumtemperatur einige Wochen lagerstabil.

---

**Farbton der Giesslinge** Bei der Ermittlung einer objektbezogenen Zugabemenge ist darauf zu achten, dass der Farbton von der Schichtdicke der Isolierung, vom verwendeten Harz/Härter-System, von der Art der Menge des Füllstoffs sowie von weiteren Hilfsstoffen beeinflusst wird.

Bei der Verarbeitung der eingefärbten Giessharzmasse bei Temperaturen von 160 bis 180°C in Luftkontakt oder durch stundenlange Nachhärten bei Temperaturen über 150°C kann ein Nachdunkeln der Giessharzsysteme auftreten und in der Folge zu unerwünschten Farbtonveränderungen an der Oberfläche der Giesslinge führen.

# Arbeitshygiene

Beim Umgang mit unseren Produkten sind die gültigen arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter sowie die Broschüre "Arbeitshygienische Hinweise zur Verarbeitung von Kunststoffprodukten der Huntsman (Publ. Nr. 24264/d).

## Massnahmen zur Arbeitshygiene

Persönliche Hygiene am Arbeitsplatz:	
Schutzkleidung	Überkleider
Handschuhe	obligatorisch
Stulpen	empfohlen, falls Hautkontakt möglich
Schutzbrillen	ja
Filtermasken/Staubmasken	empfohlen
Hautschutz:	
Vor Arbeitsbeginn	Schutzcreme für ungeschützte Partien
Nach jeder Hautreinigung	Schutzcreme bzw. Nährcreme
Behandlung verschmutzter Hautpartien (Spritzer)	Abtupfen mit saugfähigem Papier; Waschen mit warmem Wasser und alkalifreier Seife; keine Lösungsmittel, Wegwerfhandtücher
Massnahmen zur Reinhaltung des Arbeitsplatzes:	Helles Papier als Arbeitsunterlage; Wegwerfgefässe
Beseitigung von verschüttetem Material	Aufnahme mit Sägemehl, Putzfäden oder -lappen; Abfallkübel mit Plastikauskleidung
Ventilation: im Arbeitsraum am Arbeitsplatz	3...5malige Lüfterneuerung pro Stunde Lokale Absaugvorrichtung; Vermeidung der Inhalation von Dämpfen

## Erste Hilfe

Versehentlich in die **Augen** gelangte Spritzer von Arbeitsstoffen sofort unter fließendem Wasser während 10 - 15 Minuten auswaschen. Darauf in allen Fällen den Arzt aufsuchen. Spritzer auf der **Haut** abtupfen, waschen und Reinigungscreme auftragen. Bei stärkerer Irritation oder Verätzung den Arzt konsultieren. Verschmutzte Kleidungsstücke sofort wechseln. Durch **Inhalation** Geschädigte sofort an die frische Luft bringen und ärztliche Hilfe anfordern.  
In allen Zweifelsfällen: Ärztliche Hilfe anfordern!

Vantico Ltd  
Advanced Materials  
®Registered trademark



Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.