Hybridkleber Transparent

Klarer, durchsichtiger 1-K-Hybridklebstoff in Form einer Paste auf MS-Polymer Basis. Frei von Phtalaten. Universell und komplex einsetzbar. Stellt eine elastische durchsichtige Klebverbindung her. Für Montage- und Fertigungsarbeiten im Bauwesen geeignet.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Kleben zahlreicher Fertigungswerkstoffe an typischen Untergründen wie Beton, Spannplatte, Holz, Ziegel, Glas
- Kleben unterschiedlicher Elemente an Holz-, Glas-, Beton-, Metall- und Kunststoffuntergründen
- Kleben von Wandleisten, Sockeln, Paneelen, Keramikfliesen
- Kleben von dekorativen Elementen aus Holz, Kork, Spannplatten, Stein

EIGENSCHAFTEN

- Transparente Verbindung
- Frei von Phtalaten
- Schnelle und sehr starke Ausgangshaftung
- Elastische Verbindung
- Hohe Haftfestigkeit
- Ausgezeichnetes Haftvermögen an den meisten porösen und nicht porösen Untergründen wie Blech oder diverse Kunststoffe und Glas
- Feuchtigkeitsbeständig
- Keine Grundierung notwendig

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Anwendungstemperatur [°C]	+5 - +30
Optimale Verklebungstemperatur [°C]	+15 - +25
Optimale relative Luftfeuchtigkeit [%]	60

TECHNISCHE DATEN

Farbe	
Transparent	+
Nicht ausgehärtet	Wert
Dichte [g/ml]	1,05 ± 0,05
Aushärtegeschwindigkeit [mm/24h]	4
Hautbildungszeit [min]	~ 10
Basis: MS-Polymer	+
Ausgehärtet	Wert
Temperaturbeständigkeit [°C]	< +60

Alle hier dargestellten Parameter basieren auf Prüfungen und Labortests, die mit internen Standards des Herstellers übereinstimmen und von den Aushärtebedingungen des Produkts (Verpackungstemperatur, Umgebungstemperatur, Werkzeugqualität und Fachkenntnis des Personals) abhängig sind.

TRANSPORT / AUFBEWAHRUNG

Das Produkt kann bis zu 12 Monate ab Herstellungsdatum in verschlossenen Originalbehältern, an einer trockenen Stelle, fern von Frost und Hitze, bei Temperaturen ab +5 °C bis +25 °C aufbewahrt werden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Vor der Anwendung das Sicherheitsdatenblatt lesen.

1. VORBEREITUNG DES UTERGRUNDES

- Klebflächen müssen frei von Schmutz und Substanzen sein, die die Haftung erschweren.
- Die Oberflächen sind am besten mit Aceton oder Ethanol (Glas, Fliesen, Metall) oder Waschmittel (Kunststoffe) zu entfetten.

2. PRODUKTAUFBEREITUNG

- Das Endstück der Kartusche abschneiden und entsprechend zugeschnittene Düse aufschrauben. Kartusche in die Auspresspistole einsetzen.

3. ANWENDUNG

- Klebstoff linien- oder punktwise auf dem Untergrund oder dem zuverklebenden Werkstoff auftragen.
- Anschließend die Klebflächen justieren und fest zusammendrücken.
- Je nach Untergründen auf denen die Elemente geklebt werden kann es notwendig sein, schwere Gegenstände mind. 24 Stunden abzustützen.
- Der Kleber härtet unter Einwirkung von Luftfeuchtigkeit aus, daher ist beim Aushärtungsprozess wichtig, dass Luft an die Klebeverbindung ungehindert gelangen kann, besonders beim Verkleben von nicht saugfähigen Oberflächen.

4. MASSNAHMEN NACH DEM AUFTRAGEN

- Reinigung: trockenes Tuch oder Extraktionsbenzin vor Aushärtung, mechanisch nach Aushärtung.
- KEINE ORGANISCHEN LÖSEMittel BEIM HÄNDEWASCHEN VERWENDEN.

5. EINSCHRÄNKUNGEN / BEMERKUNGEN

- Vor Beginn des Klebevorgangs entsprechende Adhäsionsprüfung durchführen.
- Nicht anwenden für PE, PP, Teflon und bituminöse Flächen.
- Nicht anwenden auf ständiger Wassereinwirkung ausgesetzte Flächen.

WARNUNGEN UND GHS-EMPFEHLUNGEN

Detaillierte Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt des Herstellers. Abfallentsorgung: Produktreste und leere Verpackungen müssen gemäß einschlägigen, lokalen Rechtsvorschriften entsorgt werden.

NORMEN / ATTESTE / ZERTIFIKATE

- CE: EN 15651-1:f-EXT-INT Class 7.5P
- EN 15651-3:S Class S1
- EMICODE: EC 1 PLUS
- French VOC Regulation: A+
- VOC TEST: M1
- EN 717-1§: E1
- AgBB
- Belgian regulation
- Indoor Air Comfort
- Indoor Air Comfort Gold
- BREEAM International
- French CMR components
- Blue Angel (RAL UZ 113)