

Formula Five

Trennmittel

01/06
März 2006

CHARAKTERISTIK

Hochwirksames Trennwachs für Mehrfach-Entformungen aus eingefahrenen Formen. Man erhält GFK-Bauteile mit sehr guter Oberflächen-Qualität.

EINSATZGEBIET

Mehrfach-Trennmittel für GFK-Formen.

PRODUKTDATEN

Materialdaten

Verbrauch	ca. 2 bis 5 g/m ² (pro Auftrag)
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde.

VERARBEITUNG

FORMULA FIVE wird vorzugsweise in bereits eingefahrenen Formen verwandt. Zur Vorbereitung wird die vorhandene Wachsschicht in der Form mit FORMULA FIVE - Reiniger überarbeitet. Die FORMULA FIVE Basis-schicht besteht aus drei Aufträgen, von denen der

1. mit kreisenden, der
2. mit senkrechten und der
3. mit horizontalen Bewegungen

aufgebracht wird.

Jeder Auftrag besteht für sich aus folgenden Arbeitsgängen:

- a) Sehr dünnes Auftragen von FORMULA FIVE auf Teilflächen von 0,5 bis 1,0 m² Oberfläche mit einem weichen, fusselfreien Tuch. Wachsanhäufungen sind sofort mit dem Poliertuch abzutragen.
- b) FORMULA FIVE kurz antrocknen lassen.
- c) Teilfläche von Hand auf Hochglanz polieren.
- d) In dieser Weise die gesamte Form vollständig durcharbeiten. Der Trennfilm kann maschinell nachpoliert werden.
- e) Den Trennfilm vier Stunden lang härten lassen.

Den zweiten und dritten Auftrag in gleicher Weise vornehmen, dabei vier Stunden Wartezeit einhalten. Bei neuen Formen muss nach dem beschriebenen Erst-Auftrag in drei Schichten (s.o.) der Trennfilm in folgender Weise weiter aufgebaut werden, wobei jedoch jeweils nur ein Trennmittelauftrag (siehe Pos. a bis e) erforderlich ist.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER
Ellen Voss, Dieter Voss,
Klaus Voss, Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2008



Nach der ersten Entformung,
nach weiteren zwei Entformungen,
nach weiteren drei Entformungen,
nach weiteren vier Entformungen,
usw.

Nach jeder Entformung wird die Formenoberfläche mit einem weichen Lappen kurz nachpoliert. Bleibt der Lappen dabei "hängen" (= raue Fläche), muss mit FORMULA FIVE nachgearbeitet werden.

Nach 20 oder mehr Entformungen (bzw. sobald nicht mehr leichtgängig entformt werden kann) wird die Form dann mit FORMULA FIVE - Reiniger überarbeitet und in der beschriebenen Weise wieder mit dem Trennmittel FORMULA FIVE behandelt. Dann genügt jedoch ein einzelner FORMULA FIVE Auftrag (siehe Pos. a bis e).

VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE