

UPS MULTI

Polyester Spachtelmasse

01/09
Mai 09

:: CHARAKTERISTIK

UPS MULTI ist ein universell haftender Polyesterspachtel, d.h. es wird nicht mehr unterschieden, ob die Untergründe galvanisch verzinkt sind, oder aber Aluminium- und Stahloberflächen gespachtelt werden sollen, sondern dieser Spachtel garantiert eine Haftung auf allen oben aufgeführten angeschliffenen, metallischen Untergründen im PKW - Reparaturbereich; ebenfalls eingeschlossen sind verzinnete Flächen. Bei der Neuentwicklung wurde der bekannte Qualitätsstand und die damit erreichten technischen Vorteile unserer Feinspachteltype mit einbezogen. Die ebenfalls ausgewogene und cremige Viskosität verleiht diesem Spitzenprodukt nicht nur einen füllintensiven Charakter, sondern auch eine porenfreie Feinverspachtelung ist in bestimmten Schichtstärken möglich. Darüber hinaus überzeugt diese Qualität durch ihre superleichte Nachbearbeitung bzw. Schleifbarkeit.

:: EINSATZGEBIET

Aufgrund seines cremigsahnigen Charakters kann dieser Spachtel als Füll- und Feinspachtel eingesetzt werden. Einmal dient er aufgrund seines Haftvermögens als Basisspachtel, welcher sich sehr gut aufbauen lässt, zum anderen können mühelos kleine Kratzer und Lackschäden an der Karosserie ausgebessert werden. Zusätzlich dient er als Deckschicht zum Verfüllen evtl. noch vorhandener Poren bzw. Unebenheiten.

:: PRODUKTDATEN

Materialdaten

Farbe	beige
Konsistenz	pastös, thixotrop
Spezifisches Gewicht	1,79 kg/l
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde

:: VERARBEITUNG

Untergrund: Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

Dosierung: Das Mischungsverhältnis von 100 Gewichtsanteilen Polyesterspachtelmasse und 2 - 3 Gewichtsanteilen Härterpaste darf nicht überschritten werden. Eine Härterüberdosierung kann zu Farbtonveränderungen im Decklacksystem führen. Um kürzere Durchhärtungszeiten, besonders im Winter, zu erreichen, wird empfohlen die angeschliffenen, metallischen Flächen vor dem Aufbringen des Reparaturspachtels mittels einer Heizsonne vorab zu erwärmen.

Topfzeit: Bei einer Raumtemperatur von 18 - 20° C beträgt die Verarbeitungszeit (Mischvorgang von Spachtelmasse und Härter) 3 - 4 Minuten.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

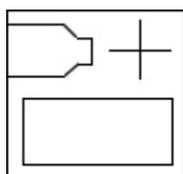
GESCHÄFTSFÜHRER
Ellen Voss, Dieter Voss,
Klaus Voss, Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

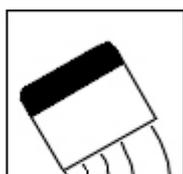
Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2008



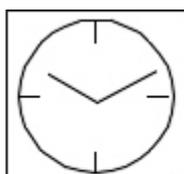
Trockenzeit: Bei einer Raumtemperatur von 18 - 20° C beträgt die Wartezeit 15 - 20 Minuten bis die abgespachtelte Fläche bearbeitet werden kann. Wärme verkürzt, Kälte verlängert die Trocken- bzw. Aushärtezeit.



2 % hardener



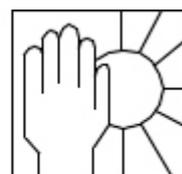
4-5 min. 20° C



20-30 min. 20° C



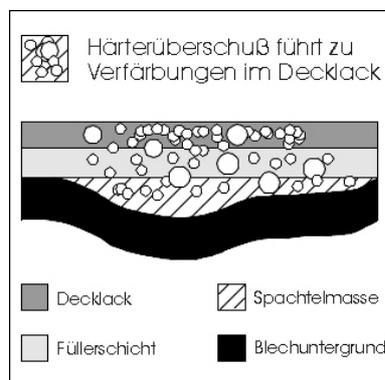
P 80-280



BESONDERER HINWEIS

Bläschenbildung und Farbtonveränderung im Decklack

Um sich gegenüber einer eventuellen Bläschenbildung (alle Polyestermaterialien sind feuchtigkeitsempfindlich und erfordern möglichst Trockenschliff), als auch einer Farbtonveränderung im Decklack (in der Regel und besonders bei Metallic-Lacken auf Härterüberschuss zurückführbar) abzusichern, müssen alle mit Polyestermaterialien vorbehandelten Flächen vor der Decklackierung unbedingt mit einer Isolierschicht, wie z.B. Acryldickschichtfüller (2 - komponentig), EP - Füller usw. abgedeckt werden.



VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER
Ellen Voss, Dieter Voss,
Klaus Voss, Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2008

