

EPOXY SPEEDCOAT SC mit Härter SC-H

EPOXYDHARZ

01/07
Sept 2007

:: CHARAKTERISTIK

SPEEDCOAT SC ist ein lösungsmittelfreies, transparentes, phenolfreies Epoxidharz zur Einebnung von Oberflächenstrukturen und als Laminatabschluß. Es werden hochglänzende Oberflächen erzielt.

:: EINSATZGEBIET

SPEEDCOAT wird als Abschlussanstrich (Topcoat) und als Feinschicht (Gelcoat) bei Epoxid-Laminaten eingesetzt. Schlußanstrich bei mit faserverstärktem Epoxidharz gefertigten Custom-made-Surfboards und anderen Beschichtungen. Deckschichtanstrich zur Feinbearbeitung der Außenhaut transparenter Holzboote, die in Epoxid-Leimbauweise entstanden sind und die dann zusätzlich mit mehreren Polyurethan-Lackschichten abgedeckt werden. Als Gelcoat bei Negativformen aus Glasfaser-Epoxidharz. Deckschicht für Stahlformen zur Kunststeinherstellung.

:: PRODUKTDATEN

Materialdaten des flüssigen Harzes

	A.Komponente (SC-Harz)	B.Komponente (SC-H-Härter)
Farbe	transparent	farblos bis gelblich
Viskosität	ca. 4700 mPa.s	ca. 180 mPa.s
Spezifisches Gewicht	1,14 g/cm ³	0,97 g/cm ³
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde	

Materialdaten des Gemisches

Mischungsverhältnis	A : B = 100 : 40 Gew.-Teile bzw A : B = 100 : 47 Vol.Teile
Viskosität bei 20°C	ca. 1300 mPa.s
Verarbeitungszeit bei 20°C (200g Becher)	ca. 25 Minuten
Härtungszeit	ca. 12 Stunden bei 20°C
Die volle Belastbarkeit ist nach 7 Tagen erreicht	

Materialdaten des gehärteten Harzes

Härte Shore D	84
---------------	----

:: VERARBEITUNG

Die gut vermischten Komponenten werden mit einem Pinsel oder einem Roller auf den sauberen Untergrund aufgetragen. Als ideale Verarbeitungstemperatur für Untergrund und Harz werden 20 °C empfohlen. Zur Erzielung einwandfreier Oberflächen ist ggf. ein Nacharbeiten der bereits beschichteten und noch flüssigen Flächen mit einem Feinschichtpinsel erforderlich. Die Verarbeitungszeit hängt merklich von der Gesamtmenge gebrauchsfertiger Mischung aus A- und B-Komponente in Dosen oder Eimern ab. Bei größeren Ansätzen verkürzt sich die Verarbeitungszeit infolge stärkerer Wärmeentwicklung. Der Verbrauch beträgt ca. 200 - 250 g/m². Gehärtetes Speedcoat ist innerhalb von 24 Stunden ohne Anschleifen überstreichbar, ansonsten ist vorab anzuschleifen. Zum lasierenden Einfärben des farblosen Harzes können 1-5 Gew.-% EP-Farbpaste zugegeben werden. Sofern hohe Ansprüche an die Farbstabilität gestellt werden, ist eine Endlackierung mit lichtstabilen Polyurethanlacken notwendig.

:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE