

SP - 900 TRENNMITTEL

SEMIPERMANENTES TRENNMITTEL

01/19
Mai 2019

:: CHARAKTERISTIK

SP-900 ist ein sprüh- und wischbares, semipermanentes Trennsystem für Reaktionsharze. Es zeichnet sich durch seine guten Benetzungseigenschaften auch auf kalten (mind. 20°C) Formenoberflächen und seine sehr gute Trennwirkung aus. Es findet nur ein unbedeutender Übertrag des Wirkstoffes auf die Werkzeugoberfläche statt, so dass die entstehenden Bauteile leicht nachbehandelt werden können. SP-900 ist ein stark haftender Trennfilm, der nur zu einem minimalen Aufbau in der Form führt.

:: EINSATZGEBIET

Trennen von z.B. GFK- und Metallformen. Geeignet für den Einsatz auch bei erhöhten Polymerisationstemperaturen (bis zu 200°C). Der Einsatz des Versieglers SP-910 kann die Wirkung unterstützen.

:: VERARBEITUNG

Formen müssen vor dem Einsatz von Trennmittelresten, Schutz- und Fettrückständen befreit werden. Zur Reinigung der Form kann nach der mechanischen Reinigung z. B. unser SP-FORMENREINIGER verwendet werden. Ein qualitativer und nachhaltiger Trennfilm kann sich nur auf einer sauberen Formenoberfläche ausbilden. Beim Ersteinsatz werden mind. 3 – 5 dünne, gleichmäßige Lagen mit einem sauberen und fusselfreien Tuch aufgetragen. Bei Formtemperaturen oberhalb von 60°C empfiehlt sich ein Sprühauftrag. Pfützen- und Tröpfchen-Bildung muss vermieden werden. Eine Trocknungszeit von 5 bis 10 Minuten zwischen den Arbeitsgängen sollte eingehalten werden.

Bei Verwendung von SP-910 VERSIEGELUNG wird das semipermanente Trennmittel ebenfalls in 3-5 Schichten mit einem sauberen und fusselfreien Tuch dünn und gleichmäßig auf die vorbehandelte Form aufgetragen. Auch hier sollte jeweils nach dem Aufbringen einer Schicht eine Wartezeit von 5 bis 10 Minuten eingehalten werden.

Nach Auftragen der letzten Schicht sollte eine weitere Wartezeit von 60 Minuten eingehalten werden. Ein Erwärmen der Form auf ca. 40 – 50°C beschleunigt den Polymerisationsprozess.

Beim Einfahren der neuen oder gereinigten Form, kann ein leichtes Nachtrennen nach jeder der ersten 5-7 Entformungen helfen, die Formenoberfläche zu sättigen.

Die so eingetrennte Form lässt eine Vielzahl von Entformungen zu. Bei nachlassender Trennwirkung genügt ein einmaliges Aufbringen des Trennmittels auf die warme Form (sog. touch up), wobei danach eine Wartezeit von mind. 30 Minuten einzuhalten ist!

LAGERUNG: Nicht im Freien lagern, vor Hitze und Kälte schützen. Behälter steht unter Druck, daher vorsichtig öffnen. Kalte Ware vor Verwendung auf Raumtemperatur bringen. Gebinde nicht offen stehen lassen. Lagerzeit im ungeöffneten Originalgebinde ca. 6 Monate.

VORSICHT: Nach dem Öffnen den Gebindeinhalt möglichst schnell verbrauchen. Das Produkt verliert bei längerer Lagerung von Restmengen eventuell seine Wirkung.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT

Uetersen

AMTSGERICHT

Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER

Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN

Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015



:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER
Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015

