

## LUPEROX® K12 G

Methyl Ethyl Ketone Peroxide

CAS Nr.: 1338-23-4

EINECS: 215-661-2

Luperox® K12 G is a Methyl Ethyl Ketone Peroxide phthalate free.

In ortho- and isophthalic resins, Luperox® K12 G gives long gel time and is therefore particularly recommended for the manufacture of very large molded pieces when the room temperature is elevated.

Thanks to its specific composition and its low content in hydrogen peroxide, Luperox® K12 G is well adapted to the cure of a wide variety of vinyl ester resins with no foaming affect.

### Chemical structure



### Typical properties

#### Luperox K12 G

Active oxygen	8,5 %
Density at 20°C	0,997g/ml
Viscosity at 20°C	11 mPa s
Flash point (setapoint)	42 °C
SADT (self-accelerating decomposition temp.)	55 °C

Product can be stored minimum three months after receiving date, if kept in appropriate conditions and below its maximum storage temperature.

Refer to the Safety Data Sheet for detailed storage instructions.

### Dosage

Typical concentrations for Luperox® K12 G are from 1 to 3% by weight based on resin and for cobalt accelerator from 0,25% to 4% based on 1% metal content solution. Faster reaction and shorter demold times can be obtained by the addition of promoters such as dimethyl aniline or diethyl aceto-acetamide to the cobalt accelerator.

#### Replacing Luperox K12 with Luperox K12 G

Dosage by weight: is strictly identical between Luperox K12 G and Luperox K12 to obtain same curing performance.

#### Dosage by volumetric pumps:

1,051 volumes of Luperox K12 G should replace 1 volume of Luperox K1.

p 1/2

	- Error! Reference source not found. -	Rev : 1	Date : 27/05/09
--	--	---------	-----------------



The table below simplifies volume dosage conversion:

Dosage volume	
Luperox K12	Luperox K12 G
1,00	1,05
1,50	1,58
2,00	2,10
2,50	2,63
3,00	3,15

### Applications

Luperox K12 G is recommended for the curing of ortho- and isophthalic, Bisphenol-A, neopentyl-glycol or Vinyl Ester resins at temperatures between 15 and 50°C in presence of cobalt accelerator.

Typical applications of Luperox® K12 G are:

- Hand lay up
- Spray up
- Centrifugal casting and filament winding
- Polyester concrete
- Gel coats
- Curing of vinyl ester resins

### Cure performance

The factors to be considered in selecting the optimum initiator / accelerator system are:

1. Process
2. Resin type
3. Required gel time or pot-life.

p 2/2

	- Error! Reference source not found. -	Rev : 1	Date : 27/05/09
--	--	---------	-----------------

Les éléments contenus dans ce document résultent d'essais de nos Centres de Recherches complétés par une documentation sélectionnée : ils ne sauraient toutefois constituer de notre part, ni une garantie, ni un engagement formel. Seules les spécifications précisent les limites de notre engagement. La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leurs applications restent soumises à la réglementation résultant de la législation en vigueur dans chaque pays et ne peuvent mettre en cause la responsabilité de notre Société.

*The information contained in this document is based on trials carried out by our Research Centres and data selected from the literature, but shall in no event be held to constitute or imply any warranty, undertaking, express or implied commitment from our part. Our formal specifications define the limit of our commitment. No liability whatsoever can be accepted by ATOFINA with regard to the handling, processing or use of the product or products concerned which must in all cases be employed in accordance with all relevant laws and/or regulations in force in the country or countries concerned.*

Die angegebenen Werte unserer Produkte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Bei unseren gelieferten Produkten können Abweichungen von den angegebenen Werten in handelsüblichem Umfang auftreten. Die angegebenen Werte und die sonst gegebenen Anwendungsinformationen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen. Eine Verpflichtung zur genauen Einhaltung der Werte und Anwendungsmöglichkeiten kann von uns nicht übernommen werden ; allein die Spezifikationen gelten als verbindlich. Unsere Angaben befreien den Abnehmer nicht von eigenen Eignungsversuchen der eingesetzten Materialien für das jeweilige Verarbeitungsverfahren und das herzustellende Produkt sowie von der Prüfung, ob etwaige Schutzrechte Dritter verletzt werden. Da sich die Verarbeitung und der Einsatz der Produkte, die aus den von uns gelieferten Materialien hergestellt werden, unserer Kontrolle entziehen, können wir hierfür keinerlei Gewährleistung übernehmen. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, insbesondere Abschnitt II 1 und VI.



**ARKEMA – Société Anonyme – 319 632 790 RCS Nanterre**

420, rue d'estienne d'Orves – F-92700 Colombes – Tél. : +33 1 49 00 80 80 – Fax : +33 1 49 00 83 96

[www.arkemaaroun.com](http://www.arkemaaroun.com)

4. Part thickness
5. Room temperature
6. Nature and quantity of additives.
7. Dosage optimization between Luperox® K12 G and accelerator.

If Luperox K12 G is used to replace old Luperox K12, cure performances are identical between the two products.

	- Error! Reference source not found. -	Rev : 1	Date : 27/05/09
--	--	---------	-----------------

Les éléments contenus dans ce document résultent d'essais de nos Centres de Recherches complétés par une documentation sélectionnée : ils ne sauraient toutefois constituer de notre part, ni une garantie, ni un engagement formel. Seules les spécifications précisent les limites de notre engagement. La manipulation des produits, leur mise en œuvre et leurs applications restent soumises à la réglementation résultant de la législation en vigueur dans chaque pays et ne peuvent mettre en cause la responsabilité de notre Société.

*The information contained in this document is based on trials carried out by our Research Centres and data selected from the literature, but shall in no event be held to constitute or imply any warranty, undertaking, express or implied commitment from our part. Our formal specifications define the limit of our commitment. No liability whatsoever can be accepted by ATOFINA with regard to the handling, processing or use of the product or products concerned which must in all cases be employed in accordance with all relevant laws and/or regulations in force in the country or countries concerned.*

Die angegebenen Werte unserer produkte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Bei unseren gelieferten Produkten können Abweichungen von den angegebenen Werten in handelsüblichem Umfange auftreten. Die angegebenen Werte und die sonst gegebenen Anwendungsinformationen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen. Eine Verpflichtung zur genauen Einhaltung der Werte und Anwendungsmöglichkeiten kann von uns nicht übernommen werden ; allein die Spezifikationen gelten als verbindlich. Unsere Angaben befreien den Abnehmer nicht von eigenen Eignungsversuchen der eingesetzten Materialien für das jeweilige Verarbeitungsverfahren und das herzustellende Produkt sowie von der Prüfung, ob etwaige Schutzrechte Dritter verletzt werden. Da sich die Verarbeitung und der Einsatz der produkte, die aus den von uns gelieferten Materialien hergestellt werden, unserer Kontrolle entziehen, können wir hierfür kainerlei Gewährleistung übernehmen. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, insbesondere Abschnitt II 1 und VI.

