

## :: Haftstahl

### Reparaturmasse

#### **CHARAKTERISTIK**

CS Haftstahl ist ein lösemittelfreies 2K Reparatur- und Bindematerial auf Epoxidharzbasis. Dieses Material erreicht außergewöhnlich gute Werte für Druckfestigkeit, Haftfähigkeit, Härte- und Temperaturbeständigkeit. Diese Qualitätsmerkmale und auch der geringe Volumenschwund ermöglichen spannungs- und rißfreie Reparaturen.

#### **EINSATZGEBIET**

CS Haftstahl zeichnet sich durch seine universelle Handhabung aus. Er ist geeignet zum Füllen von Löchern, Rissen, Ecken, Kanten, Lunkern und undichten Stellen. Er lässt sich leicht wie eine Spachtelmasse verarbeiten und kann nach der Aushärtung bearbeitet werden wie Metall (Bohren, Feilen, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden usw.) Ideal für die Anwendung im Auto, Haushalt und in der Werkstatt.

#### **PRODUKTANGABEN**

##### **Materialdaten:**

A Komponente

Farbe: Dunkelgrau

Form: Pastös

Spez. Gewicht: 2,85 g/cm<sup>3</sup>

Flammpunkt: >100°C

B-Komponente

Farbe: Rotbraun

Form: Pastös

Spez. Gewicht: 2,51 g/cm<sup>3</sup>

Flammpunkt: >101°C

### **Lagerfähigkeit:**

12 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei +15°C bis +25°C.  
Eventuell verfestigter CS HAFTSTAHL vor Härterzugabe durch kurzes Erwärmen (30°C - 50°C im Wasserbad, auf der Heizung) wieder geschmeidig machen.  
Ein Eindringen in den Boden sicher verhindern. Behälter an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

### **VERARBEITUNG**

Die zu bearbeitenden Flächen müssen sauber, trocken, rost-, farb-, und fettfrei sein. Ein Aufrauen der Kontaktfläche verbessert die Verbindung, ebenso Hafthilfen wie Kerben, Nuten usw.

CS HAFTSTAHL und Härter sorgfältig im Mischungsverhältnis 100:40 Gew.- Teile vermischen. Das richtige Mischungsverhältnis ist proportional der Menge des Röhrcheninhalts zu den zwei Härtertuben d.h. halber Röhrcheninhalt zu einer Tube Härter. Beide Tuben dienen der einmaligen Verwendung!

Als ideale Verarbeitungstemperatur für Untergrund und CS HAFTSTAHL werden 20° C empfohlen. Bei dieser Temperatur hat das Gemisch eine Topfzeit von ca. 25 Minuten und sollte in diesem Zeitraum verarbeitet werden.

Eine 10 mm starke Schicht härtet bei 20°C in ca. 2 Std. aus. Wärme beschleunigt die Härtung. Als Füllmaterial wie Spachtelmasse verarbeiten. Als Bindematerial (Kaltschweißen) auftragen, Teile zusammenfügen und aushärten lassen. Bei Reparaturen von Löchern, Rissen, Rohrleitungen CS HAFTSTAHL auf Textilgewebe, Glasgewebe oder Drahtgeflechte auftragen. Dann wie ein Pflaster oder eine Bandage verwenden. Es können auch mehrere Schichten aufgetragen werden.

CS HAFTSTAHL ist sehr gut formbar.



03/2021

## **ENTSORGUNG**

Rückstände des Anstrichmaterials dürfen nicht in die Kanalisation gelangen. Nur leere Behälter, unter Beachtung der örtlichen, gesetzlichen Vorschriften, einer zugelassenen Anlage oder Deponie zuführen.

## **SICHERHEITSHINWEISE**

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Copyright VOSSCHEMIE