

AF.21 1K Filler

1K Hybrid Füller

::: BESCHREIBUNG

- 1K Hybrid Füller - Acryl / Epoxy
- Trocknungszeit: 10 min / 60 °C Objekttemperatur
- VOC konform

::: EINSATZGEBIET

- Zum Abisolieren von Spachtelstellen
- Lackieren von Neuteilen
- Füllern von Kunststoffteilen mit direkter Haftung ohne einen Primer vorzuspritzen (außer PE & PP)

::: VORTEILE

- 100 % Rostschutz
- Sehr anwenderfreundlich
- Sehr gute Schleifbarkeit

::: PRODUKTANGABEN

MATERIALDATEN

Farbe:	grau
V.O.C.:	2004/42/IIB(c)(540) < 540 g/l
Lagerstabilität:	12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 20 °C
Dichte Füller bei 20 °C:	1,41 - 1,45 g/cm ³
Dichte Härter bei 20 °C:	0,79 - 0,81 g/cm ³
Theoretische Reichweite:	8 m ² /l bei Trockenschichtdicke von 60 µm

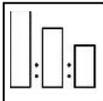
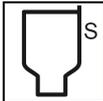
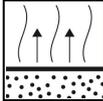
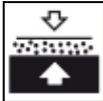
::: VERARBEITUNG

Der Untergrund muss angeschliffen, trocken und völlig frei von Verunreinigungen sein. Es wird dringend empfohlen im System zu arbeiten. Bei Verwendung von systemfremder Verdünnung können Trocknungs- und Haftungsprobleme nicht ausgeschlossen werden.

Haftung auf Stahl, Aluminium, KTL, verzinktes Blech, Polyesterspachtel, Altack und Kunststoff.

Kunststoffteile aus PE, PP oder daraus bestehende Mischkunststoffe müssen beflammt oder mit dem Carsystem Plastic Primer voraktiviert werden.

Aufgrund der Vielzahl im Markt vorhandener Kunststofftypen ist eine Verträglichkeit mit dem Untergrund in jedem Einzelfall zuvor zu prüfen.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
	AF.21 1K Filler AF.21 1K Filler Thinner	nach Volumen
		2 1
	AF.21 1K Filler AF.21 1K Filler Thinner	nach Gewicht
		100 g 28 g
SPRITZVISKOSITÄT		
	DIN cup 4mm bei 20 °C	19 - 21 Sekunden
ANWENDUNG		
	Fließbecher Spritzpistole	Düsengröße / Spritzdruck
		Düsengröße: 1.3 - 1.6 mm Luftdruck: Bitte die Angaben des Lackierpistolenherstellers beachten
	Verarbeitung	Spritzgänge
		1 - 2
	Topfzeit bei 20 °C	-
	Ablüftzeit	4 - 5 Minuten
	Trockenschichtdicke	25 - 30 µm pro Schicht
	Verarbeitungsbedingungen	Temperatur 18 - 22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %

WEITERVERARBEITUNG			
	Objekttemperatur	20 °C	60 °C
	Trockenzeit	25 - 30 min	5 - 10 min
	Trockenschliff	P400 - P600	
	Nassschliff	P800 - P1000	

:: LAGER- UND LIEFERBEDINGUNGEN

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlener Lager- und Transporttemperaturbereich: +10 bis +30 °C. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Hinweis: Die Lager- und Transporttemperatur darf nicht unter +5 °C liegen. Das Produkt auf Raumtemperatur natürlich akklimatisieren.

2004/42/IIB (c)(540) <540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IB.c) in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 540 g/l.

:: HINWEIS

Lassen Sie das Produkt die empfohlene Anwendungstemperatur auf natürliche Weise erreichen (vermeiden Sie schnelles Aufheizen/Abkühlen). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18 °C aufzutragen. Niedrige Anwendungstemperaturen verändern die Eigenschaften der Beschichtung und können den visuellen Effekt beeinträchtigen. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinen-Temperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20 °C eingestellt werden.

:: SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Copyright VOSSCHEMIE