

AF.21 X-pert

2K Acryl Füller

V05
03/2024

Beschreibung

- 2K Acryl Füller
- Universal Füller
- Trochnungszeit: Standard: 25 min / 60 °C Objekttemperatur
Nass-in-Nass: 25 min / 20 °C Objekttemperatur
- VOC konform

Einsatzgebiet

- Alle gängigen Füllerarbeiten in einer Lackiererei von Kleinteilen bis Komplettlackierung
- Sehr gute Haftung auf Stahl, Aluminium, Zink, KTL, Kunststoff (in Nass-in-Nass-Version) und Polyesterspachtelmassen
- Korrosionsschutz
- Neuteillackierung auf KTL

Vorteile

- Einstellbar als Nass-in-Nass
- Hervorragende Schleifbarkeit
- Schichtstärken flexibel einstellbar
- KTL ohne Anschleifen überlackierbar
- in Nass-in-Nass-Einstellung auch Haftung auf Kunststoff

Produktangaben

V.O.C.:	2004/42/IIIB(c)(540) < 540 g/l
Lagerstabilität:	12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 20 °C
Dichte Füller weiß / grau bei 20 °C:	1,62 - 1,66 g/cm ³
Dichte Füller schwarz bei 20 °C:	1,54 - 1,59 g/cm ³
Dichte Härter bei 20 °C:	0,97 - 0,99 g/cm ³
Dichte Thinner bei 20 °C:	0,88 - 0,90 g/cm ³
Theoretische Reichweite Standard:	10 - 15 m ² /l bei Trockenschichtdicke von 50 - 70 µm
Theoretische Reichweite Nass-in-Nass:	19 m ² /l bei Trockenschichtdicke von 30 µm

Verarbeitung

Der Untergrund sollte trocken und völlig frei von Verunreinigungen sein. Es wird dringend empfohlen im System zu arbeiten. Bei Verwendung von systemfremden Verdünnungs- und Härtermaterialien können Trocknungs- und Haftungsprobleme nicht ausgeschlossen werden.

Für ausreichende Haftung, muss der Untergrund zwingend angeschliffen und getempert werden.

Nach Anschliff mittels Schleifvlies grau und Reinigung ist das Beschichten folgender Kunststoffen möglich (NUR Nass-in-Nass-Einstellung): ABS/PCV, PC, PP/EPDM, PPE/PA

Metalluntergründe sollten nicht gröber als P220 / P240 angeschliffen werden.

Ohne Anschliff kann eine Haftung zwischen Füller und Substrat nicht garantiert werden.

Überlackierbar ohne zu schleifen max. 3 Tage.

AF.21 X-pert

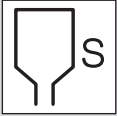
2K Acryl Füller

V05
03/2024

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

		Standard	Nass-in-Nass
	AF.21 X-pert AF.21 X-pert hardener Standard / Wet on Wet thinner		4 1 20%
AF.21 X-pert AF.21 X-pert hardener Standard / Wet on Wet thinner		100 g 15 g 13,5 g	100 g 15 g 25 g

SPRITZVISKOSITÄT

			
	DIN cup 4mm bei 20°C	20 - 25 Sekunden	15 - 20 Sekunden

ANWENDUNG


		Düsengröße / Spritzdruck	
		Fließbecher Spritzpistole	1.6 - 1.8
		Pistolendruck: Bitte die Angaben des Lackierpistolenherstellers beachten	
		Spritzgänge	
Verarbeitung		1 - 2	1
			
Topfzeit bei 20°C		20 - 30 Min.	30 - 40 Min.
			
Ablüftzeit		7 - 10 Min.	-
			
Trockenschichtdicke		50 - 70 µm pro Schicht	20 - 30 µm pro Schicht

AF.21 X-pert

2K Acryl Füller

V05
03/2024

	Verarbeitungsbedingungen	Temperatur 18 - 22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60%	
	Objekttemperatur	Standard	Nass-in-Nass
	20 °C 60 °C	2 - 2,5 h 25 Min.	20 - 30 Min. -
	IR Trocknung	8 - 10 min Bitte befolgen Sie die Empfehlungen des Herstellers. Halten Sie die Abluftzeiten vor der Trocknung ein.	




Lager- und Lieferbedingungen

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlener Lager- und Transporttemperaturbereich: +10 bis +30 °C. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Hinweis: Die Lager- und Transporttemperatur darf nicht unter +5 °C liegen. Das Produkt auf Raumtemperatur natürlich akklimatisieren.

2004/42/IIB (c)(540) <540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IB.c) in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 540 g/l.



Hinweis

Lassen Sie das Produkt die empfohlene Anwendungstemperatur auf natürliche Weise erreichen (vermeiden Sie schnelles Aufheizen/Abkühlen). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18 °C aufzutragen. Niedrige Anwendungstemperaturen verändern die Eigenschaften der Beschichtung und können den visuellen Effekt beeinträchtigen. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinen-Temperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20 °C eingestellt werden.

AF.21 X-pert

2K Acryl Füller

V05

03/2024



Vorsichts- maßnahmen

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

© VOSSCHEMIE

© VOSSCHEMIE