TECHNISCHES MERKBLATT

YACHT SILICONE

CHARAKTERISTIK

YACHT SIICONE ist eine 1-K-Dichtungsmasse auf Basis raumtemperaturvernetzenden Polyorganosiloxan. Sie verbindet dauerhaft elastisch und witterungsbeständig Materialien aller Art miteinander. Es verklebt beispielsweise GFK, Aluminium, Stahl, Glas, Keramik, Holz und andere Kunststoffe. YACHT SILICONE ist lösemittelfrei und geruchsarm.

EINSATZGEBIET

- Einkomponenten-Silikon-Kleber
- Dauerhaft elastisch
- Hohe Scherfestigkeit, starke Ausgangshaftung
- Schnelle Durchhärtung
- Sehr gute Witterungs-, UV- und Alterungsbeständigkeit
- Für elastische Verbindungen

Einschränkungen / Bemerkungen:

- Nicht anwenden für PE, PP, Teflon und bituminöse Flächen.
- Nicht anwenden auf ständiger Wassereinwirkung ausgesetzte Flächen. z.B. Kielbereich
- Die zu verklebenden Flächen müssen frei von trennenden Substraten sein.
- Vor Beginn des Klebevorgangs eine entsprechende Adhäsionsprüfung durchführen.
- Nicht überlackierbar

PRODUKTDATEN

Chemische Charakterisierung:	Polyorgansiloxan
Inhalt:	300 ml Kartusche
Farbton:	weiß, transparent
Viskosität:	pastös
Durchhärtung:	ca. 3 mm (am ersten Tag)
Hautbildung:	ca. 25 Minuten bei +20°C
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis max. +120°C

VOSSCHEMIE GMBH Esinger Steinweg 50 D-25436 Uetersen
Telefon +49 (0) 4122 / 717 -0 Telefax +49 (0) 4122 / 717 -333
info@vosschemie.de www.yachtcare.de www.vosschemie.de

TECHNISCHES MERKBLATT

VERARBEITUNG

Das Endstück der Kartusche abschneiden und entsprechend zugeschnittene Düse aufschrauben. Im Anschluss die Kartusche in die Auspresspistole einsetzen.

Der Klebstoff muss in linien- oder punktweise auf dem Untergrund oder dem zu verklebenden Werkstoff auftragen werden. Unverzüglich die Klebflächen justieren und fest zusammendrücken. Je nach Beschaffenheit sollten die Elemente beschwert werden, damit der Pressdruck während der Trocknungsphase gewährleistet bleibt.

YACHT SILICONE sollte in einem Temperaturbereich von +5°C und +35°C verarbeitet werden. Bei einer Temperatur von + 20°C bildet sich nach ca. 25 Minuten eine Trocknungshaut auf der Dichtungsmasse. Eine Klebenaht von einer Stärke von ca. 5mm vulkanisiert bei 20 °C in 12 Stunden und nach 72 Stunden ist das Material vollständig ausgehärtet. Die Vulkanisationszeit ist abhängig von Material Stärke und Temperatur. Die zulässige Verformung der ausgehärteten Masse beträgt 25% und die Temperaturbeständigkeit beträgt – 40°C bis +120°C.

VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.
Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

www.yachtcare.de

Mai 2025 - 1

VOSSCHEMIE GMBH Esinger Steinweg 50 D-25436 Uetersen
Telefon +49 (0) 4122 / 717 -0 Telefax +49 (0) 4122 / 717 -333
info@vosschemie.de www.yachtcare.de www.vosschemie.de