

VISCOVOSS N 35 BT

Polyesterharz

01/19
Dezember 2019

:: CHARAKTERISTIK

VISCOVOSS N 35 BT ist eine Polyester-Schnellversiegelung auf Neopentylglykol-Orthophthalsäureharz-Basis. Sie dient zur Vergrößerung der Schichtdicke einer mit VISCOVOSS LT 35 SB hergestellten Deckschicht bei Beschichtungen mit Glasfaser-Kunststoff. Die Schnellversiegelung N 35 BT ist farblos, beschleunigt (B), thixotrop (T). Das Produkt wird mit Polyester-Farbpasten vom Verarbeiter pigmentiert.

:: EINSATZGEBIET

Als Deckschicht-Bestandteil bei Beschichtungen von Tankauskleidungen, Auffangbehälter, Gartenteichen, Schwimmbecken, Holzbooten, Betonformen, Sanitärteilen. Die Verwendung von LT 35 SB ist dringend erforderlich, um eine klebfreie Aushärtung des Laminates zu erzielen.

:: PRODUKTDATEN

Materialdaten des flüssigen Harzes

Styrolgehalt	38 ± 2%
Viskosität	thixotrop
Spezifisches Gewicht	1,08 g/cm ³
Flammpunkt	ca. 34 °C
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde

Materialdaten des ausgehärteten Harzes

Volumenschrumpfung bei der Härtung	ca. 7 Vol.-%
Reißfestigkeit	69 N/mm ²
E-Modul aus dem Zugversuch (DIN 53457)	3580 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53455)	3,2 %

:: VERARBEITUNG

Die Versiegelung wird mit einem Pinsel oder Fellroller auf das klebrige bzw. geschliffene (nach mehr als 24 Stunden Wartezeit) Laminat bzw. die erste Vorversiegelung gleichmäßig aufgebracht. Der Verbrauch beträgt ca. 200-300 g/m² pro Auftrag. Die farblose Versiegelung kann mit Polyester-Farbpaste eingefärbt werden. Die Zugabemenge an Farbpaste beträgt 10 % bei zwei Versiegelungsaufträgen und 20 % bei einem Auftrag. Es ist ggf. mit Kobalt-Beschleuniger zusätzlich zu beschleunigen, da Farbpasten die Topfzeit verlängern können (Vorversuch).

Die Aushärtung erfolgt durch Zugabe von 3% MEKP-Härter. Dabei beträgt die Topfzeit bei 20°C ca. 15 Minuten. Als Laminatabschluss ist N 35 BT nur in Verbindung mit LT 35 SB geeignet. Um die volle chemische Belastbarkeit zu erreichen, wird eine Nachhärtung bei erhöhter Temperatur (ca. 60°C) über 15 Stunden empfohlen. Die Verarbeitungstemperatur soll zwischen 18 und 25°C liegen.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER
Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015



:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE