

VISCOVOSS LT 40 SB

Polyesterharz

01/19
Dezember 2019

:: CHARAKTERISTIK

VISCOVOSS LT 40 SB ist ein Polyester-Schlußlack auf Neopentylglycol-Terephthalsäure-Basis. Er besitzt eine sehr gute Beständigkeit gegenüber chemischen Belastungen und bei Einwirkung von warmen Wasser. Er härtet auch bei Luftkontakt klebfrei aus.

In der normalen Lieferform ist LT 40 SB

- * matt,
- * farblos,
- * lichtstabilisiert (S),
- * kobaltbeschleunigt (B)

Das Produkt wird mit Polyester-Farbpasten vom Verarbeiter eingefärbt.

:: EINSATZGEBIET

Schlußanstrich für GFK-Formteile und Beschichtungen, die mit Wasser bis 30°C oder chemisch belastet sind (bitte im Bedarfsfall bei uns nachfragen). Bei der Verwendung als Schlußanstrich bei Beschichtungen werden zur Erhöhung der Deckschichtdicke zwei (eingefärbte) Versiegelungsanstriche mit VISCOVOSS T 40 BT vorgelegt. Zusammen mit T 40 BT als Schlußanstrich auf Beschichtungen von Tank-, Wannen-, Rohrauskleidungen im Anlagenbau, in Schwimmbecken bis 30°C Wassertemperatur, für Boote in warmen Gewässern und Whirlpools. Als Schlußanstrich bei Formteilen und Behältern im Chemieanlagenbau bei sehr hoher Belastung auf der Laminatrückseite. Lamine aus VISCOVOSS T 40 B mit der Vorversiegelung VISCOVOSS T 40 BT und dem Schlußlack VISCOVOSS LT 40 SB sind für die Herstellung von Wandungen von Tanks und Rohren zur Lagerung und Beförderung von Flugkraftstoffen und Ottokraftstoffen Super und Normal nach DIN 51 600 (verbleibt) und DIN 51 607 (unverbleibt), Dieselmotortreibstoff nach DIN 51 601 und Heizöl EL nach DIN 51 603 geeignet.

:: PRODUKTDATEN

Materialdaten des flüssiges Harzes

Styrolgehalt	44 ± 2 %
Viskosität	thixotrop
Spezifisches Gewicht	1,10 g/cm ³
Flammpunkt	ca. 34°C
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebände

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER
Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015



Materialdaten des ausgehärteten Harzes

Volumenschrunpf	ca. 8 %
Reißfestigkeit	60 N/mm ²
E-Modul aus dem Zugversuch (DIN 53457)	3100 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53455)	3,5 %

:: VERARBEITUNG

Der LT 40 SB-Lack wird mit einem Pinsel oder Fellroller auf das gerade noch klebrige bzw. maximal 8 Stunden alte Laminat gleichmäßig aufgebracht und mit einem Pinsel verschliffen. Ältere Lamine müssen angeschliffen werden. Der Verbrauch beträgt ca. 200-300 g/m². Farbloser LT 40 SB Schlußlack kann durch Zusatz von 5 bis 20 % Polyester-Farbpaste eingefärbt werden. Zweckmäßig ist eine Einfärbung der letzten Versiegelung, so dass der LT 40 SB-Lack nur noch mit 5 bis 10 % Farbpaste versetzt werden muss. Es ist ggf. mit Kobaltbeschleuniger zusätzlich zu beschleunigen, da Farbpasten die Topfzeiten verlängern können (Vorversuch durchführen).

Einzelnen eingefärbte Hobbocks sind vor Gebrauch zu vermischen, um einen einheitlichen Farbton zu erreichen. Diese Maßnahme wird grundsätzlich für alle Teilmengen eines Formteils empfohlen. Die Aushärtung erfolgt durch Zusatz von 2 bis 3 % MEKP-Härter, Die Topfzeit beträgt bei dieser Zugabemenge ca. 15 Minuten bei 20°C. Die volle chemische Belastbarkeit ist nur durch eine Nachhärtung bei erhöhter Temperatur (Temperung) nach 3 bis 7 Tagen zu erreichen. Empfehlenswert ist eine Nachtemperung bei 60°C über 15 Stunden, für höchste Ansprüche 100°C. Eine Verarbeitungstemperatur von 18 bis 25°C ist dringend einzuhalten, um klebfreie Oberflächen zu erzielen.

:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE