

VISCOVOSS LT 35 SB

Polyesterharz

01/19
Dezember 2019

:: CHARAKTERISTIK

VISCOVOSS LT 35 SB ist ein Polyester-Schlußlack auf Orthophthalsäure- Neopentylglykol- Basis. Er besitzt eine verbesserte Beständigkeit gegenüber chemischen Belastungen und bei Wassereinwirkung. In der normalen Lieferform ist LT 35 SB matt, farblos, lichtstabilisiert (S), kobaltbeschleunigt (B). Das Produkt wird mit Polyester-Farbpasten vom Verarbeiter pigmentiert.

:: EINSATZGEBIET

Schlussanstrich für GFK-Formteile und Beschichtungen, die mit Wasser bis 27°C und verdünnten Säuren oder Laugen in Berührung kommen. Bei der Verwendung als Schlussanstrich bei Beschichtungen werden zur Erhöhung der Deckschichtdicke zwei (eingefärbte) Versiegelungsanstriche mit VISCOVOSS N 35 BT vorgelegt.

:: PRODUKTDATEN

Materialdaten des flüssigen Harzes:

Styrolgehalt	38 ± 2 %
Viskosität	thixotrop
Spezifisches Gewicht	1,08 g/cm ³
Flammpunkt	ca. 37°C
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde

Materialdaten des ausgehärteten Harzes

Volumenschrumpf bei der Härtung	ca. 7 %
Reißfestigkeit (DIN 53455)	70 N/mm ²
E-Modul aus dem Zugversuch (DIN 53457)	3580 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 53455)	3,2 %
Barcolhärte	32

:: VERARBEITUNG

Der LT 35 SB wird mit einem Pinsel oder Fellroller auf das klebrige bzw. geschliffene Laminat gleichmäßig aufgebracht. Bei dem Auftrag mit einer Fellrolle wird unmittelbar nach dem Auftragen mit einem Feinschichtpinsel verschliffen.

Der Verbrauch beträgt ca. 200 - 300 Gramm pro Quadratmeter. Wegen der Paraffinhaut an der Oberfläche ist nur ein Auftrag möglich. Farbloser LT 35 SB-Lack kann durch Zusatz von 10 - 20 % Polyester-Farbpaste eingefärbt werden (ggf. zusätzlich Beschleuniger hinzufügen). Zweckmäßig ist die Einfärbung der Versiegelungsharze mit jeweils 10 % Farbpaste, so daß der LT-Lack nur noch mit 5 % Farbpaste versetzt werden muß. Damit wird die Wasser- und die Chemikalien-Beständigkeit verbessert.

Einzeln eingefärbte Hobbocks sind vor Gebrauch gut miteinander zu vermischen, um einen absolut einheitlichen Farbton zu erreichen. Diese Maßnahme wird grundsätzlich für alle Teilmengen eines Formteils empfohlen.

Ist die Vermischung und damit die Homogenisierung des Gesamtansatzes nicht möglich, wird folgendes Verfahren empfohlen:

Es wird nur aus dem ersten Hobbock Material entnommen! Der Inhalt von Hobbock 1 vor jeder Material-Entnahme gut aufgerührt und der Hobbock wird maximal bis zur Hälfte entleert. Dann wird mit Hobbock 2 aufgefüllt und das neue und das Restmaterial in Hobbock 1 gut vermischt. Wieder wird Hobbock 1 nur zur Hälfte geleert und mit dem Material aus Hobbock 2, Hobbock 3 usw. aufgefüllt. Die Aushärtung erfolgt durch Zusatz von 2-3 % MEKP Härter. Die Topfzeit beträgt bei dieser Zugabemenge ca. 15 Minuten bei 20° C.

Die volle chemische Belastbarkeit ist nach 3 - 7 Tagen erreicht. Empfehlenswert ist eine Nachtemperung bei ca. 60° C über mehrere Stunden. Eine Verarbeitungstemperatur von 18° - 25° C ist einzuhalten.

:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE