

# UPS SPRAY

Polyester-Spritzfüller

01/23  
Mai 2023

## CHARAKTERISTIK

UPS SPRAY ist ein besonders leicht schleifbarer 2-K Polyester-Spritzfüller mit einem exzellenten Haftvermögen auf angeschliffenen Ungergründen wie z.B. Metall, Holz, Polyester-Spachtelmassen und GFK-Teilen. Das füllintensive Fließverhalten in Verbindung mit einer ausgewogenen Thixotropie erlaubt einen großflächigen Auftrag in Schichtstärken, die kleinere und größere Unebenheiten (Poren und Schleifspuren) mühelos ausgleichen und verfüllen. Der hohe Festkörpergehalt vermittelt diesem Produkt nicht nur eine hohe Füllkraft, sondern garantiert auch eine schnelle Durchtrocknung verbunden mit einer absolut porenfreien Oberfläche.

## EINSATZGEBIET

Füllen von Blechen, Spachtelstellen, GFK-Teilen und Holzoberflächen:

- Karosserie-Bleche
- Gespachtelte Reparaturflächen
- GFK-Teile
- Holzteile
- Spanplatten

## PRODUKTDATEN

### Materialdaten

Spezifisches Gewicht	ca. 1,7 g/cm <sup>3</sup>
Topfzeit:	ca. 25 Minuten
Härtung mit:	3,5 Gew.-% UPS-SPRAY-Härter (CHP)
Farbe:	grau
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde

## VERARBEITUNG

Die Untergründe müssen sauber, trocken, fettfrei und angeschliffen sein, um eine optimale Haftung zu erreichen. Nach dem sorgfältigen Aufrühren des Doseninhaltes wird UPS SPRAY mit 3,5 Gew.-% UPS SPRAY-Härter sorgfältig vermischt. Eine ungenügende Vermischung kann zu Untervernetzungen und damit zu erhöhter Empfindlichkeit gegenüber Feuchtigkeit führen.

Der SPRAY-Verdünner wird zur optimalen Anpassung von UPS SPRAY an die Applikationsbedingungen und zur Senkung der Viskosität von UPS SPRAY beim letzten Spritzgang verwendet. Eine Verdünner-Zugabemenge von bis zu 2,5 % verbessert den Verlauf und minimiert so die Nacharbeit.

Das Aufbringen des Spritzfüllers erfolgt bei einer Raumtemperatur von 18-20°C mit einer Fließbecherpistole (2,5 mm Düse) und einem Arbeitsdruck von 2-2,5 bar.

UPS SPRAY ist nach 3-5 Stunden (bei Erwärmung auf max. 60°C nach 30 Minuten) bearbeitbar.

Die Oberfläche muss vor der Lackierung mit einem Acryl-Füller abgedeckt werden.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50  
25436 Uetersen  
Germany  
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT  
Uetersen

AMTSGERICHT  
Pinneberg – HRB 0265 EL  
USt-Id-Nr.: DE134800975  
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER  
Dieter Voss, Klaus Voss,  
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN  
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System  
zertifiziert von LLOYD'S nach  
der Qualitätssicherungsnorm  
DIN EN ISO 9001 : 2015



## :: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE