

# UPS ELASTIC WEISS (FEW)

Spachtelmasse

01/20  
Januar 2020

## CHARAKTERISTIK

Das Produkt ist eine zweikomponentige, altweiß eingefärbte und elastische Polyester Feinspachtelmasse. Sie zeichnet sich durch eine geschlossenporige Oberfläche aus und hat einen vergleichsweise geringen Schrumpf bei der Härtung. Die thixotrope Konsistenz erlaubt nicht nur eine homogene, in sich geschlossene Feinverspachtelung (Porenfüllung, Egalisierung leichter Unebenheiten und kleiner Kratzer), sondern auch eine geschmeidige Verfüllung mittlerer Unebenheiten an senkrechten Flächen.

## EINSATZGEBIET

Egalisieren von kleinen und größeren Unebenheiten bei Stahlblechen und GFK Teilen, Abdecken von Flächen, die mit Füll- und Faserspachtelmasse überzogen worden sind, zur Erzielung einer feineren und weniger saugfähigen Oberfläche. Aufarbeiten angewitterter und korrodierter Oberflächen von anderen Werkstoffen. Sichtbare Verklebungen mit geringer Belastung. Schnellreparatur von örtlichen Schäden in weissen und altweissen Feinschichten in witterungsbelasteten Bereichen.

Feinspachtelung und Verbesserung von Füllspachtelflächen im Karosseriebereich, Reparatur von Plywood Containern. Verklebungen und zur Kontierung im Modellbau. Schnellreparatur farbgleicher Feinschichten bei witterungsbelasteten GFK Bauteilen. Aufarbeitung von angestossenen und angewitterten Türen, Fenster und Leisten aus Holz vor dem Wiederanstrich. Leicht belastete Verklebungen von Holz, Stein, Metall, GFK Teilen und vielen Kunststoffen.

## PRODUKTDATEN

### Materialdaten

Farbe	altweiss
Härtungssystem	Amin / BPO (vorbeschleunigt)
Spez.Gewicht	1,87 g/cm <sup>3</sup> Spachtelmasse 1,10 g/cm <sup>3</sup> BPO Härterpaste
Konsistenz	thixotrop / pastös
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde

## :: VERARBEITUNG

FEW wird mit 2-3 % BPO Härterpaste (farblos oder rot) intensiv vermischt und mit einem Spachtel auf die geschliffene Fläche aufgetragen. Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Die Verarbeitungszeit bei 20°C beträgt 4 Minuten. Die Verarbeitungstemperatur soll 15 bis 25°C betragen. Bei niedrigen Temperaturen verlangsamt sich die Härtung. Die ausgehärtete Spachtelmasse ist nach etwa 15 Minuten schleifbar. Um eine Blasenbildung im Lack zu vermeiden, ist ein Abdecken mit einem NON-SANDING-SEALER erforderlich. Die ausgehärtete Spachtelmasse ist bis 80°C einbrennfähig.

## :: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE