

# SANDING-GELCOAT

## (H), (S), (S-T)

Polyesterharz

01/24  
Januar 2024

### :: CHARAKTERISTIK

SANDING-GELCOAT (H), (S) und (S-T) sind kobaltbeschleunigte, gefüllte Polyester-Feinschichtharze. Sie zeichnen sich durch hervorragende Schleifbarkeit, spannungsarme Aushärtung sowie Einbrennbarkeit bis 80°C, kurzfristig bis 100°C aus. Sie sind in den Farben grau oder weiß, in Hand- (H) und Spritzausführung (S) sowie etwas stärker thixotropierter Spritzversion (S-T) lieferbar. SANDING-GELCOAT muss lackiert werden, um witterungsbeständig zu sein.

### :: EINSATZGEBIET

Besonders leicht schleifbare Deckschicht für nachzulackierende GFK-Formteile, Deckschicht für GFK-Teile mit rauer Oberfläche. Häufiger Einsatz bei KFZ-Teilen wie Radläufen, Kofferklappen, Hauben, Stoßstangen und Motorrad-Verkleidungen, besonders gut entlüftende Feinschicht für Negativformen beim Folien-Verfahren.

### :: PRODUKTDATEN

#### Materialdaten des flüssigen Harzes

	Sanding Gelcoat (H)	Sanding Gelcoat (S)
Farbe	grau bzw. weiß	grau bzw. weiß
Dichte	1,35 g/cm <sup>3</sup>	1,30 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	12000-14000 mPa.s	thixotrop
Topfzeit mit 2 % MEKP	ca. 15-25 min	ca. 15-25 min
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebilde	

#### Kenndaten des ausgehärteten Harzes

Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ] (DIN 53457)	23,7
Bruchdehnung [%] (DIN 53457)	2,4
Elastizitätsmodul [N/mm <sup>2</sup> ] DIN 53457)	1270

#### VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50  
25436 Uetersen  
Germany  
www.vosschemie.de

#### SITZ DER GESELLSCHAFT

Uetersen

AMTSGERICHT  
Pinneberg – HRB 0265 EL  
USt-Id-Nr.: DE134800975  
ILN: 41 02870 00000 8

#### GESCHÄFTSFÜHRER

Dieter Voss, Klaus Voss,  
Hans-Joachim Rohde

#### NIEDERLASSUNGEN

Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System  
zertifiziert von LLOYD'S nach  
der Qualitätssicherungsnorm  
DIN EN ISO 9001 : 2015



## :: VERARBEITUNG

SANDING-GELCOAT wird auf die mit Trennmittel versehene Form aufgebracht. Es ist in allen Einstellungen bereits vorbeschleunigt und wird durch Zusatz von 2 bis 3 % MEKP-Härter kalt gehärtet.  
Zur Verarbeitung der spritzfähigen Einstellung wird eine Becher-Spritzpistole mit 2,5 - 3,0 mm Düse bei 4 bar empfohlen.

## :: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE