

POLYLITE® 516-880

Erste Emission: 07/02/2019

Fassung: 2, 14/08/2023

Produkt

Ungesättigtes Polyesterharz in Styrol, DCPD

Erscheinungsbild

Hauptcharakteristiken des Produktes

DNV-GL Grad 2
niedriger Styrolgehalt
mittlere Reaktivität
Vorbeschleunigt
thixotrop

Hauptanwendung

Allgemeine Verwendung

Hinweise zum Spritzguss

Handlaminieren und Sprühverfahren

Haltbarkeit und Lagerung

Im dunklen lagern, nicht direktem Sonnenlicht aussetzen. Lagerung bei Raumtemperatur unter 25°C. Behälter erst unmittelbar vor dem Benutzung Öffnen. Durch Erhöhung der Lagertemperatur verkürzt sich die Haltbarkeit.

Vorsorge und Benutzung

Bitte das Sicherheitsdatenblatt aufmerksam lesen
Das Harz vor der Benutzung gut durchrühren, bis keine Luftblasen mehr zu sehen sind.

EIGENSCHAFTEN DES FLÜSSIGEN HARZES ⁽¹⁾

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typische werte
spezifisches Gewicht bei 23°C		g/cm ³	1,08-1,12
Cone & Plate	ISO 2884	mPa.s	220-270
Viskosität nach Brookfield bei 23°C, sp 2 rpm 12		mPa.s	1100-1300
nicht flüchtiger Inhalt	MT-CU 001C	%	64-67
Reaktivität	bei 23°C + 1% MEKP50		
Gelierzzeit ⁽²⁾	G020	Minuten	45-55
Lagestabil bei 23°C und Lagerung im Dunkeln	MT-CU 002S	Monate	3

- 1) Testen Sie in Ihrer Anwendungen gründlich, bevor Sie in größerem Maßstab einsetzen. Die Gelzeiten können aufgrund des reaktiven Charakters dieser Materialien und der verschiedenen Marken von Härtingsadditiven variieren. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.
2) Falls präsent, so ist Kobalt hier als Octoat vorgesehen. Die Verwendung verschiedener Kobaltsalze kann zu unterschiedlichen Gelzeiten führen. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.

EIGENSCHAFTEN DER AUSGEHÄRTETEN UNVERSTÄRKTE HARZ ⁽³⁾

Aushärtungszyklus	24 Std bei 23°C + 24 Std bei 60°C + 3 Std bei 90°C		
Zugfestigkeit	ISO 527 (2012)	MPa	50
Zugmodul	ISO 527 (2012)	MPa	3100
Bruchdehnung	ISO 527 (2012)	%	2,1
Biegezugfestigkeit	ISO 178/B (2010)	MPa	90
Biege-E-Modul	ISO 178/B (2010)	MPa	3300
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	75

- 3) Die Eigenschaften sind typische Werte, die auf den in unseren Labors getesteten Materialien basieren, aber von Probe zu Probe variieren. Typische Werte sind nicht als garantierte Analyse eines bestimmten Loses oder als Spezifikationspositionen zu verstehen.

Die Informationen in diesem Dokument (die nur zu Erläuterungszwecken bestimmt ist) enthalten richtig sind und wird auf unseren technischen und wissenschaftlichen Erkenntnisse und auf die Literatur, die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Eine solche Information bezieht sich nur auf den Einsatz der Produkte in reinem Zustand und für den angegebenen Zweck. Nichts in der in diesem Dokument enthaltenen Informationen gelten als eine Garantie oder eine Darstellung (explizit oder implizit) durch den Hersteller zu sein, und / oder durchgeführten oder verletzen eventuell vorhandener Patente auszulegen. Der Hersteller muss unter keiner Haftung oder Verantwortung für eine der Informationen gemäß diesem Dokument oder für Fehler, Auslassungen oder falsche Angaben vorgesehen sein, auch im Hinblick auf die Ergebnisse, um durch den Einsatz der oben genannten Informationen erhalten werden.