

HÄRTER MEKP FL 505 S

Härtungssysteme

01/20
Januar 2020

CHARAKTERISTIK

MEKP FL 505 S ist eine Lösung von Methylethylketon-Peroxid in Phlegmatisierungsmittel. Es wird in Kombination mit Kobaltbeschleuniger zur Kalthärtung von Polyesterharzen eingesetzt. Das System MEKP-Härter / Kobalt-Beschleuniger besitzt mittlere Aktivität und führt zu gleichmäßiger, spannungsarmer Härtung des Harzes. Die Lichtbeständigkeit der verwendeten Harze wird nicht beeinflusst.

EINSATZGEBIET

MEKP FL 505 S ist ein universell einsetzbares Standard-MEKP für das Handlaminier-, Faserspritz-, Wickel- und Schleuderverfahren sowie für Gelcoats, Polymerbeton und viele weitere Verfahren. Neben Kobaltbeschleunigern (Co) kann durch die Verwendung von Promotoren wie z.B. Dimethylanilin (DMA) eine deutlich schnellere Reaktion mit kürzeren Entformungszeiten erreicht werden. Jedes UP-Harz erfordert ein abgestimmtes MEKP-Beschleuniger-System. Die benötigten Mengen sind von verschiedenen Faktoren - wie z. B. Verarbeitungsverfahren, Harztyp, erforderliche Verarbeitungs- und Topfzeit, Wandstärke, Verarbeitungstemperatur, Mitverwendung von Füllstoffen und optimale Dosiermenge von MEKP u. Beschleuniger – abhängig.

PRODUKTDATEN

Materialdaten

Aussehen	klare, farblose Flüssigkeit
Spezifisches Gewicht b. 20°C	1,128 g/ml
Aktivsauerstoffgehalt	9,2 gew.-%
Flammpunkt	ca. 55°C
Exothermer Zersetzungspunkt (SADT)	ca. 60°C
Maximale Lagertemperatur	30°C
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 3 Monate im ungeöffneten Originalgebinde

Dosierung

MEKP FL 505 wird in Mengen zwischen 1 – 2, max. 3 % zusammen mit 0,5 - 4 % Kobaltbeschleuniger (1 % Cobalt-Metall) zur Härtung von Ortho-, Iso- und, Terephthalharzen bei Raumtemperatur ab 18°C eingesetzt.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT

Uetersen

AMTSGERICHT

Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER

Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN

Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015



:: VERARBEITUNG

Die Härtermenge wird gut untergerührt, um eine Schlierenbildung zu vermeiden und eine gleichmäßige Durchhärtung zu gewährleisten. Beim Mischen soll darauf geachtet werden, dass keine Luft mit eingerührt wird. Bei niedrigen Temperaturen nimmt die Wirkung des Härters stark ab, so dass eine Verarbeitungstemperatur von 18° C nicht unterschritten werden sollte.

Eine Harz-/Härter-Mischung ist nur geringe Zeit lagerfähig.

Bitte beachten Sie die Angaben des jeweiligen Polyesters.

Soll dem Harz Beschleuniger zugegeben werden, muss dieser VOR dem Härter eingemischt werden. **Achtung! Explosionsgefahr!!!** Der Kontakt von Beschleuniger mit Härter ist zu vermeiden! Die Mengen werden nacheinander gut untergerührt!

:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT

Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER

Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN

Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015

