

FLEXOVOSS K6-H

Polyurethan

01/21
Februar 2021

CHARAKTERISTIK

FLEXOVOSS K6-H ist eine lösungsmittelfreie zweikomponentige Beschichtungsmasse auf Polyurethan-Basis. Sie weist eine erhöhte Chemikalienbeständigkeit auf.

EINSATZGEBIET

Beschichtung von Auffangwannen, sowie als zusätzliche Innenbeschichtung von Diesel- und Heizöltanks. (Bei Anlagen ab 6 bzw. 10m³ sind die landesrechtlichen Regelungen zur Ausführung zu beachten). Beschichtungen auf Holz und Beton (unter Einbeziehung einer Feuchtigkeitssperrschicht, wie z.B. G4), Polyurethan- und Polystyrol-Schaum.

PRODUKTDATEN

Materialdaten des flüssigen Produktes

| | A.Komponente | B.Komponente |
|-----------------------------|---|-----------------------|
| Aussehen | grau | braun |
| Viskosität | thixotrop | ca. 150 mPa.s |
| Flammpunkt | > 200°C | > 200°C |
| spezifisches Gewicht | 1,6 g/cm ³ | 1,2 g/cm ³ |
| Lagerung (kühl und trocken) | mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde | |

Materialdaten des Gemisches

| | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Mischungsverhältnis A:B | 4:1 Gew.-Teile bzw. 3:1 Vol.-Teile |
| Topfzeit (100 g Ansatz bei 20°C) | ca.120 min |
| Mischviskosität (RV 6/10) | 55000 mPa.s |

Materialdaten des ausgehärteten Produktes

| | |
|---|-------------------------------|
| Zugfestigkeit | 9,6 N/mm ² |
| Shore A (DIN 53505) | 99 |
| Shore D (DIN 53505) | 63 |
| Reißdehnung | 7,1 % |
| Wasseraufnahme (DIN 53471) | 0,45 % |
| Spez. Widerstand (DIN 53482) | 8,9 • 10 ¹⁴ Ohm/cm |
| Spez. Oberflächenwiderstand (DIN 53482) | 10 ¹⁵ Ohm |
| Kriechstrom (DIN 53480) | KA 3c |

Die Beständigkeit von FLEXOVOSS K6-H gegen verdünnte Säuren, Laugen und Heizöl ist gegeben. Ein Prüfzeugnis über die Heizölbeständigkeit nach DIN 53476 liegt vor.

:: VERARBEITUNG

Voraussetzung für eine einwandfreie Verarbeitung ist ein trockener, fettfreier und sauberer Untergrund. Bei Metalluntergründen bedeutet das eine vorhergehende Entfettung und Entrostung (z.B. Sandstrahlen oder Rostbehandlung mit BOB-ROSTVERSIEGELUNG). Zur weiteren Haftungsverbesserung bzw. als Versiegelung des Untergrundes kann mit G4 vorgestrichen werden. Nach einer Abluftzeit des G4 von etwa 6 bis 8 Stunden wird das angemischte FLEXOVOSS K6-H mit einem Pinsel aufgetragen. Auf eine homogene Vermischung der Komponenten A + B im entsprechenden Mischungsverhältnis ist größte Aufmerksamkeit zu legen, da nur so eine richtige Aushärtung erfolgen kann. Die Gebinde sind so abgestimmt, daß die beiden Komponenten im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorliegen. Werden Teilmengen entnommen, so ist auf jeden Fall vorher gut aufzurühren, da die Komponenten zum Absetzen neigen. Die Verarbeitungszeit bei 20°C beträgt je nach Ansatzgröße bis zu 120 Minuten, wobei höhere Temperaturen und große Ansätze eine Verkürzung und niedrigere Temperaturen eine Verlängerung ergeben. Ebenso hat die Ansatzmenge einen Einfluss auf die Verarbeitungszeit, große Mengen verkürzen die Topfzeit infolge der Reaktionswärme. Die Aushärtung erfolgt nach ca. 12 Stunden und die völlige Endhärte ist nach 7 Tagen erreicht. Bei einer Tankbeschichtung ist der Behälter bereits nach einem Tag wieder befüllbar. Da K6-H schrumpfarm aushärtet, wird eine ausgezeichnete Haftung auf fast allen Untergründen erreicht. Für die Verarbeitungstemperatur kann eine Spanne von 0 bis 30°C gesetzt werden, wobei die vorstehenden Punkte berücksichtigt werden sollten und wir eine Verarbeitung bei 20°C empfehlen. K6-H ist thixotrop eingestellt und läuft deshalb an senkrechten Flächen nicht ab. Die o.g. Zeiten können durch Zugabe von PUR-BESCHLEUNIGER verkürzt werden (eine Zugabe von 0,15 Gew.-Teilen halbiert die Topfzeit). Feuchtigkeit jeder Art, auch vom Untergrund her, ist bei der Verarbeitung auszuschließen, da diese zu Blasenbildung führen kann. Der Verbrauch an K6-H beläuft sich auf ca. 1,2 kg/m² bei zwei Aufträgen, das entspricht eine Schichtdicke von ca. 0,7-0,9 mm. Das Überstreichintervall zwischen den beiden Aufträgen (bei 20°C) beträgt 2 Stunden. Bei Einhaltung der Mindestschichtdicke von 0,7 mm, ist das Material auch mit einem Auftrag (gut gesättigt) verarbeitbar.

VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE