

FLEXOVOSS C 6698/70

Polyurethan

01/23
Okt 2023

CHARAKTERISTIK

FLEXOVOSS C6698/70 ist eine lösungsmittelfreie, zweikomponentige Vergussmasse auf Basis Polyurethan zur Herstellung von Formteilen wie z. B. Betonschalmatrizen. Es kann von Hand oder mit Maschine verarbeitet werden. Die Härtung erfolgt mit K6-STH B-Komponente.

PRODUKTDATEN

Materialdaten des flüssigen Harzes:	A - Komp.	B - Komp.
Aussehen	beige	braun
Viskosität (20°C)	ca. 3000 mPa.s	ca. 150 mPa.s
Flammpunkt	> 100°C	> 200°C
Spezifisches Gewicht	1,16 g/cm ³	1,2 g/cm ³
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde	
Materialdaten des Gemisches:		
Mischungsverhältnis A:B	100:22 Gew.-Teile bzw. 100:21 Vol.-Teile	
Verarbeitungszeit	ca. 15 Minuten	
Materialdaten des ausgehärteten Materials		
Zugfestigkeit	ca. 5 N/mm ²	
Shore A (DIN 53505)	ca. 70	
Reißdehnung	ca. 200 %	

VERARBEITUNG

Auf eine gleichmäßige Vermischung der Komponenten A und B im entsprechenden Mischungsverhältnis ist größte Aufmerksamkeit zu richten, da nur so eine richtige Aushärtung erfolgen kann. Werden Teilmengen entnommen, so ist auf jeden Fall vorher gut aufzurühren, da die Komponenten zum Absetzen neigen.

Die Verarbeitungszeit bei 20 °C beträgt ca. 15 Minuten, wobei höhere Temperaturen eine Verkürzung und niedrigere eine Verlängerung der Topfzeit ergeben. Ebenso hat die Ansatzmenge einen Einfluss auf die Verarbeitungszeit; große Mengen verkürzen infolge der Reaktionswärme die Topfzeit im Mischgefäß.

Die Aushärtung erfolgt nach ca. 12 Stunden, und die völlige Endhärte ist nach 7 Tagen erreicht.

Für die Verarbeitungstemperatur kann eine Spanne von +5° bis +30° C gesetzt werden, wobei die vorstehenden Punkte berücksichtigt werden sollten. Feuchtigkeit jeder Art ist bei der Verarbeitung und Lagerung auszuschließen, da dieses zu Blasenbildung führen kann.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT

Uetersen

AMTSGERICHT

Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER

Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN

Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015



:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER Dieter Voss, Klaus Voss, Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015

