

EP-Farbpasten

Farbpasten

01/21
Februar 2021

:: CHARAKTERISTIK

EP-FARBPASTEN bestehen aus licht- und wärmestabilen Farbpigmenten, die in einem auf Epoxidharze speziell abgestimmten Trägermaterial fein verteilt sind. Die Farbpasten färben Epoxidharz homogen und farbstabil mit hoher Deckkraft, ohne die elektrischen oder mechanischen Eigenschaften des Harzes merklich zu verändern. Auch Viskosität, Verarbeitungszeit und Härungszeit werden bei einer Dosierung entsprechend der folgenden Tabelle nicht wesentlich beeinflusst. Höhere Zugabemengen können eine Senkung der Formbeständigkeit in der Wärme sowie eine leichte Flexibilisierung der Epoxidharze bewirken.

:: EINSATZGEBIET

EP-Farbpasten werden zum lasierenden oder opaken Einfärben von Epoxidharzen verwendet. Die besonderen Eigenschaften der einzelnen Farbpasten sind in der nachstehenden Tabelle angeführt:

:: PRODUKTDATEN

Materialdaten		
Farbe / RAL-Nr.	Zugabe Gew.-%	Bemerkungen
Weiß / 9010	1,0 – 5,0	Erhöht leicht die Viskosität des Harzes, kann in niederviskosen Komponenten sedimentieren und wird unter lang andauerndem Wärmeeinfluss gelbstichig.
Gelb / 1012	1,0 – 5,0	Bei Zugabe unter 1 Gew.-% wird der Formstoff transparent
Rot / 3002	0,5 – 3,0	Bei Zugabe unter 0,5 Gew.-% wird der Formstoff transparent
Grün / 6016	0,5 – 3,0	Bei Zugabe unter 0,5 Gew.-% wird der Formstoff transparent
Blau / 5003	0,5 – 3,0	Bei Zugabe unter 0,5 Gew.-% wird der Formstoff transparent
Braun / 8016	1,0 – 5,0	Erhöht leicht die Viskosität des Harzes. Ergibt den meistgebrauchten Elektro-Braunfarbton. Eisenoxidhaltiges Produkt.
Schwarz / 9011	0,1 – 1,5	Sehr farbintensiv. Bei Zugabemengen über 1,5 Gew.-% werden die elektrischen Eigenschaften der Formstoffe vermindert
Lagerung (kühl und trocken)		min. 12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde.

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER

Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN

Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015



:: VERARBEITUNG

Die benötigte Menge an Farbpaste (s. o.) wird in die einzufärbende Komponente (meistens in die A-Komponente) gegeben und mit dieser so lange vermischt, bis eine gleichmäßige Färbung erreicht ist. Dabei ist zu beachten, dass die Eigenfarbe der Komponenten die Einfärbung beeinflusst. Um diese Beeinflussung berücksichtigen zu können, kann die Farbpaste auch der Mischung aus A- und B-Komponente zugesetzt werden. Je dunkler das zu färbende Harz ist, desto schwieriger gestaltet sich die Einfärbung. Zusätzliche Zugabe von weißen oder schwarzen Farbpasten erleichtert ein opakes Einfärben.

:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE