# Technisches Datenblatt

# DION® FR 850-M850

**Erste Emission: 28/04/2020** **Fassung: 2, 11/08/2023**

## Produkt
Ungesättigtes Polyesterharz in Styrol, Isophtalsäure

## Erscheinungsbild
Bläulich - Hell - Schillernd

## Hauptcharakteristiken des Produktes
DNV-GL Grad 2
mit Füllstoffen
feuerhemmende Eigenschaften
niedrige Styrol Emission
mittlere Reaktivität
Paraffiniert
Vorbeschleunigt
thixotrop
Typ 1110 (DIN 16946-2)

## Hauptanwendung
Allgemeine Verwendung

## Hinweise zum Spritzguss
Handlaminieren und Sprühverfahren

## Haltbarkeit und Lagerung
Im dunklen lagern, nicht direktem Sonnenlicht aussetzen. Lagerung bei Raumtemperatur unter 25°C. Behälter erst unmittelbar vor dem Benutzung Öffnen. Durch Erhöhung der Lagertemperatur verkürzt sich die Haltbarkeit.

## Vorsorge und Benutzung
Bitte das Sicherheitsdatenblatt aufmerksam lesen
Das Harz vor der Benutzung gut durchrühren, bis keine Luftblasen mehr zu sehen sind.
Die endgültige Feuerbeständigkeit könnte sich innerhalb der finalen Struktur des Bauteils, innerhalb seines Gebrauchs verändern. Wir empfehlen daher, die Eigeschaften hinsichtlich Feuerbeständigkeit, anhand eines Musters zu überprüfe

## EIGENSCHAFTEN DES FLÜSSIGEN HARZES (1)

| *Eigenschaften* | *Prüfmethode* | *Einheit* | *Typische werte* |
|---|---|---|---|
| **spezifisches Gewicht bei 23°C** | | g/cm³ | **1,32** |
| **Viskosität nach Brookfield LV bei 23°C, sp 2 rpm 12** | ASTM D2196-86 | mPa.s | **1400-1800** |
| **Cone & Plate** | | mPa.s | **350-400** |
| **nicht flüchtiger Inhalt** | MT-CU 001C | % | **67-71** |
| | bei 23°C + 1% MEKP50 | | |
| **Gelierzeit** (2) | G020 | Minuten | **40-50** |
| **Lagestabil bei 23°C und Lagerung im Dunkeln** | MT-CU 002S | Monate | **3** |

1) Testen Sie in Ihrer Anwendungen gründlich, bevor Sie in größerem Maßstab einsetzen. Die Gelzeiten können aufgrund des reaktiven Charakters dieser Materialien und der verschiedenen Marken von Härtungsadditiven variieren. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.
2) Falls präsent, so ist Kobalt hier als Octoat vorgesehen. Die Verwendung verschiedener Kobaltsalze kann zu unterschiedlichen Gelzeiten führen. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.

## EIGENSCHAFTEN DER AUSGEHÄRTETEN UNVERSTÄRKTE HARZ (3)

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Aushärtungszyklus** | 24 Std bei 23ºC + 24 Std bei 60ºC + 3 Std bei 90ºC | | |
| **Zugfestigkeit** | ISO 527 (2012) | MPa | **55** |
| **Zugmodul** | ISO 527 (2012) | MPa | **5900** |
| **Bruchdehnung** | ISO 527 (2012) | % | **1,2** |
| **Biegezugfestigkeit** | ISO 178 (2011) | MPa | **80** |
| **Biege-E-Modul** | ISO 178 (2011) | MPa | **4500** |
| **HDT** | ISO 75-2A (2013) | °C | **85** |

3) Die Eigenschaften sind typische Werte, die auf den in unseren Labors getesteten Materialien basieren, aber von Probe zu Probe variieren. Typische Werte sind nicht als garantierte Analyse eines bestimmten Loses oder als Spezifikationspositionen zu verstehen.

Die Informationen in diesem Dokument (die nur zu Erläuterungszwecken bestimmt ist) enthalten richtig sind und wird auf unseren technischen und wissenschaftlichen Erkenntnisse und auf die Literatur, die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Eine solche Information bezieht sich nur auf den Einsatz der Produkte in reinem Zustand und für den angegebenen Zweck. Nichts in der in diesem Dokument enthaltenen Informationen gelten als eine Garantie oder eine Darstellung (explizit oder implizit) durch den Hersteller zu sein, und / oder durchgeführten oder verletzen eventuell vorhandener Patente auszulegen. Der Hersteller muss unter keiner Haftung oder Verantwortung für eine der Informationen gemäß diesem Dokument oder für Fehler, Auslassungen oder falsche Angaben vorgesehen sein, auch im Hinblick auf die Ergebnisse, um durch den Einsatz der oben genannten Informationen erhalten werden.