

# DION® FR 7721-00

Erste Emission: 12/05/2020

Fassung: 1, 10/03/2023

## Produkt

Ungesättigtes Polyesterharz in Styrol, DCPD

## Erscheinungsbild

Weiss - Hell - Schillernd

## Hauptcharakteristiken des Produktes

mit Füllstoffen  
feuerhemmende Eigenschaften  
mittlere Reaktivität  
Vorbeschleunigt  
thixotrop

## Hauptanwendung

Allgemeine Verwendung

## Hinweise zum Spritzguss

Handlaminieren und Sprühverfahren

## Haltbarkeit und Lagerung

Im dunklen lagern, nicht direktem Sonnenlicht aussetzen. Lagerung bei Raumtemperatur unter 25°C. Behälter erst unmittelbar vor dem Benutzung Öffnen. Durch Erhöhung der Lagertemperatur verkürzt sich die Haltbarkeit.

## Vorsorge und Benutzung

Bitte das Sicherheitsdatenblatt aufmerksam lesen  
Das Harz vor der Benutzung gut durchrühren, bis keine Luftblasen mehr zu sehen sind.  
Die endgültige Feuerbeständigkeit könnte sich innerhalb der finalen Struktur des Bauteils, innerhalb seines Gebrauchs verändern. Wir empfehlen daher, die Eigenschaften hinsichtlich Feuerbeständigkeit, anhand eines Musters zu überprüfe

## EIGENSCHAFTEN DES FLÜSSIGEN HARZES <sup>(1)</sup>

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typische werte
spezifisches Gewicht bei 23°C		g/cm <sup>3</sup>	1,49
Viskosität nach Brookfield bei 23°C, sp 2 rpm 6	ASTM D2196-86	mPa.s	3000-5000
Cone & Plate		mPa.s	300-340
nicht flüchtiger Inhalt	MT-CU 001C	%	80-82
Reaktivität	bei 23°C + 1% MEKP50		
Gelierzzeit <sup>(2)</sup>	G020	Minuten	18 - 22
Aushärtungszeit	G020	Minuten	32 - 40
exthermischer Peak / exothermische Spitze	G020	°C	45 - 65
Lagestabil bei 23°C und Lagerung im Dunkeln	MT-CU 002S	Monate	3

- 1) Testen Sie in Ihrer Anwendungen gründlich, bevor Sie in größerem Maßstab einsetzen. Die Gelzeiten können aufgrund des reaktiven Charakters dieser Materialien und der verschiedenen Marken von Härtingsadditiven variieren. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.  
2) Falls präsent, so ist Kobalt hier als Octoat vorgesehen. Die Verwendung verschiedener Kobaltsalze kann zu unterschiedlichen Gelzeiten führen. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.

## EIGENSCHAFTEN DER AUSGEHÄRTETEN UNVERSTÄRKTEN HARZ <sup>(3)</sup>

Aushärtungszyklus	vollständig nachgehärtet		
Zugfestigkeit	ISO 527 (2012)	MPa	44
Zugmodul	ISO 527 (2012)	MPa	9000
Biegezugfestigkeit	ISO 178 (2011)	MPa	85
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	90

- 3) Die Eigenschaften sind typische Werte, die auf den in unseren Labors getesteten Materialien basieren, aber von Probe zu Probe variieren. Typische Werte sind nicht als garantierte Analyse eines bestimmten Loses oder als Spezifikationspositionen zu verstehen.

Die Informationen in diesem Dokument (die nur zu Erläuterungszwecken bestimmt ist) enthalten richtig sind und wird auf unseren technischen und wissenschaftlichen Erkenntnisse und auf die Literatur, die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Eine solche Information bezieht sich nur auf den Einsatz der Produkte in reinem Zustand und für den angegebenen Zweck. Nichts in der in diesem Dokument enthaltenen Informationen gelten als eine Garantie oder eine Darstellung (explizit oder implizit) durch den Hersteller zu sein, und / oder durchgeführten oder verletzen eventuell vorhandener Patente auszulegen. Der Hersteller muss unter keiner Haftung oder Verantwortung für eine der Informationen gemäß diesem Dokument oder für Fehler, Auslassungen oder falsche Angaben vorgesehen sein, auch im Hinblick auf die Ergebnisse, um durch den Einsatz der oben genannten Informationen erhalten werden.

# DION® FR 7721-00

Erste Emission: 12/05/2020

Fassung: 1, 10/03/2023

## Produkt

Ungesättigtes Polyesterharz in Styrol, DCPD

## Erscheinungsbild

Weiss - Hell - Schillernd

## Hauptcharakteristiken des Produktes

mit Füllstoffen  
feuerhemmende Eigenschaften  
mittlere Reaktivität  
Vorbeschleunigt  
thixotrop

## Hauptanwendung

Allgemeine Verwendung

## Hinweise zum Spritzguss

Handlaminieren und Sprühverfahren

## Haltbarkeit und Lagerung

Im dunklen lagern, nicht direktem Sonnenlicht aussetzen. Lagerung bei Raumtemperatur unter 25°C. Behälter erst unmittelbar vor dem Benutzung Öffnen. Durch Erhöhung der Lagertemperatur verkürzt sich die Haltbarkeit.

## Vorsorge und Benutzung

Bitte das Sicherheitsdatenblatt aufmerksam lesen  
Das Harz vor der Benutzung gut durchrühren, bis keine Luftblasen mehr zu sehen sind.  
Die endgültige Feuerbeständigkeit könnte sich innerhalb der finalen Struktur des Bauteils, innerhalb seines Gebrauchs verändern. Wir empfehlen daher, die Eigenschaften hinsichtlich Feuerbeständigkeit, anhand eines Musters zu überprüfe

## EIGENSCHAFTEN DES FLÜSSIGEN HARZES <sup>(1)</sup>

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typische werte
spezifisches Gewicht bei 23°C		g/cm <sup>3</sup>	1,49
Viskosität nach Brookfield bei 23°C, sp 2 rpm 6	ASTM D2196-86	mPa.s	3000-5000
Cone & Plate		mPa.s	300-340
nicht flüchtiger Inhalt	MT-CU 001C	%	80-82
Reaktivität	bei 23°C + 1% MEKP50		
Gelierzeit <sup>(2)</sup>	G020	Minuten	18 - 22
Aushärtungszeit	G020	Minuten	32 - 40
exthermischer Peak / exothermische Spitze	G020	°C	45 - 65
Lagestabil bei 23°C und Lagerung im Dunkeln	MT-CU 002S	Monate	3

- 1) Testen Sie in Ihrer Anwendungen gründlich, bevor Sie in größerem Maßstab einsetzen. Die Gelzeiten können aufgrund des reaktiven Charakters dieser Materialien und der verschiedenen Marken von Härtingsadditiven variieren. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.  
2) Falls präsent, so ist Kobalt hier als Octoat vorgesehen. Die Verwendung verschiedener Kobaltsalze kann zu unterschiedlichen Gelzeiten führen. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.

## EIGENSCHAFTEN DER AUSGEHÄRTETEN UNVERSTÄRKTEN HARZ <sup>(3)</sup>

Aushärtungszyklus	vollständig nachgehärtet		
Zugfestigkeit	ISO 527 (2012)	MPa	44
Zugmodul	ISO 527 (2012)	MPa	9000
Biegezugfestigkeit	ISO 178 (2011)	MPa	85
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	90

- 3) Die Eigenschaften sind typische Werte, die auf den in unseren Labors getesteten Materialien basieren, aber von Probe zu Probe variieren. Typische Werte sind nicht als garantierte Analyse eines bestimmten Loses oder als Spezifikationspositionen zu verstehen.

Die Informationen in diesem Dokument (die nur zu Erläuterungszwecken bestimmt ist) enthalten richtig sind und wird auf unseren technischen und wissenschaftlichen Erkenntnisse und auf die Literatur, die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Eine solche Information bezieht sich nur auf den Einsatz der Produkte in reinem Zustand und für den angegebenen Zweck. Nichts in der in diesem Dokument enthaltenen Informationen gelten als eine Garantie oder eine Darstellung (explizit oder implizit) durch den Hersteller zu sein, und / oder durchgeführten oder verletzen eventuell vorhandener Patente auszulegen. Der Hersteller muss unter keiner Haftung oder Verantwortung für eine der Informationen gemäß diesem Dokument oder für Fehler, Auslassungen oder falsche Angaben vorgesehen sein, auch im Hinblick auf die Ergebnisse, um durch den Einsatz der oben genannten Informationen erhalten werden.