

# DION® 9400

Erste Emission: 06/12/2018

Fassung: 2, 27/02/2023

## Produkt

Vinylesterharz auf Basis Epoxid Novolac in Styrol

## Erscheinungsbild

Gelb - Transparent

## Hauptcharakteristiken des Produktes

Erscheinungsbild: Klar / nicht vorbeschleunigt  
hohe thermische Beständigkeit  
Sehr gute chemische Beständigkeit. Angaben zur Korrosionsbeständigkeit finden Sie im Korrosionsleitfaden

## Hauptanwendung

Rohre und Behälter  
Profile

## Hinweise zum Spritzguss

Faserwicklung

gemischt mit Füllstoffen und/oder Additiven  
Pultrusion

## Haltbarkeit und Lagerung

Im dunklen lagern, nicht direktem Sonnenlicht aussetzen. Lagerung bei Raumtemperatur unter 25°C. Behälter erst unmittelbar vor dem Benutzung Öffnen. Durch Erhöhung der Lagertemperatur verkürzt sich die Haltbarkeit.

## Vorsorge und Benutzung

Bitte das Sicherheitsdatenblatt aufmerksam lesen  
Das Harz vor der Benutzung gut durchrühren, bis keine Luftblasen mehr zu sehen sind.

## EIGENSCHAFTEN DES FLÜSSIGEN HARZES <sup>(1)</sup>

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typische werte
spezifisches Gewicht bei 23°C		g/cm <sup>3</sup>	1,06 - 1,10
Viskosität nach Brookfield LVF bei 23°C, sp 2 rpm 30	ASTM D2196-86	mPa.s	300 - 550
Cone & Plate		mPa.s	350 - 550
nicht flüchtiger Inhalt	MT-CU 001C	%	62 - 66
Reaktivität	bei 23°C + 3% Co1% + 2% MEKP LA		
Gelierzzeit <sup>(2)</sup>	G020	Minuten	20 - 30
Säuregehalt	ISO 2114	mgKOH/g	Max 13
Lagestabil bei 23°C und Lagerung im Dunkeln	MT-CU 002S	Monate	6

- 1) Testen Sie in Ihrer Anwendungen gründlich, bevor Sie in größerem Maßstab einsetzen. Die Gelzeiten können aufgrund des reaktiven Charakters dieser Materialien und der verschiedenen Marken von Härtingsadditiven variieren. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.  
2) Falls präsent, so ist Kobalt hier als Octoat vorgesehen. Die Verwendung verschiedener Kobaltsalze kann zu unterschiedlichen Gelzeiten führen. Testen Sie immer im kleinen Maßstab, bevor Sie große Mengen ansetzen.

## EIGENSCHAFTEN DER AUSGEHÄRTETEN UNVERSTÄRKTE HARZ <sup>(3)</sup>

Aushärtungszyklus	vollständig nachgehärtet		
Zugfestigkeit	ISO 527 (2012)	MPa	72
Zugmodul	ISO 527 (2012)	MPa	3700
Bruchdehnung	ISO 527 (2012)	%	2,5 - 3,0
Biegezugfestigkeit	ISO 178/B (2010)	MPa	130
Biege-E-Modul	ISO 178/B (2010)	MPa	3600
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	135
Härte nach Barcol bei 25°C	ASTM D 2583 (2007)	Einheit	45

- 3) Die Eigenschaften sind typische Werte, die auf den in unseren Labors getesteten Materialien basieren, aber von Probe zu Probe variieren. Typische Werte sind nicht als garantierte Analyse eines bestimmten Loses oder als Spezifikationspositionen zu verstehen.

Die Informationen in diesem Dokument (die nur zu Erläuterungszwecken bestimmt ist) enthalten richtig sind und wird auf unseren technischen und wissenschaftlichen Erkenntnisse und auf die Literatur, die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Eine solche Information bezieht sich nur auf den Einsatz der Produkte in reinem Zustand und für den angegebenen Zweck. Nichts in der in diesem Dokument enthaltenen Informationen gelten als eine Garantie oder eine Darstellung (explizit oder implizit) durch den Hersteller zu sein, und / oder durchgeführten oder verletzen eventuell vorhandener Patente auszulegen. Der Hersteller muss unter keiner Haftung oder Verantwortung für eine der Informationen gemäß diesem Dokument oder für Fehler, Auslassungen oder falsche Angaben vorgesehen sein, auch im Hinblick auf die Ergebnisse, um durch den Einsatz der oben genannten Informationen erhalten werden.