CAR SYSTEM®

03/2020

UNIFLEX MS

Spritzbare Nahtabdichtung

CHARAKTERISTIK

Einkomponentige, spritzbare und dauerelastische Nahtabdichtung, basierend auf Poly-Oxy-Propylen (POP) Mischpolymer, luftfeuchtigkeitshärtend. UNIFLEX-MS zeichnet sich durch eine sehr gute Haftung auf Glas, vielen Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), Lacken und Grundierungen, Holzwerkstoffen, Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE) aus. Das Produkt ist sehr feuchtigkeits-, witterungs- und temperaturbeständig.

EINSATZGEBIET

Für den Einsatz im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, sowie in der Lüftungs- und Klimatechnik, Metallbau usw.

PRODUKTANGABEN

Chemische Grundlage: SiMP - Silyl Treminated Polymer - Hybrid Technology
Aushärtungsmechanismus: Feuchtigkeitsaushärtung
Spezifisches Gewicht: 1,36 +/- 0,02 gr / cc
Farbe: Grau
Klebefreie Zeit bei 23°C und 50% r. F.: ca. 30 Min.
Aushärtung bei 23°C und 50% r. F.: ca. 3mm/24 Std.
Härte nach Shore A (DIN 53505): ca. 40
Zugfestigkeit (DIN 53504): 1,7 N/mm^2
Reißdehnung (DIN 53504): ≥ 450%
Auftragungstemperatur: +5°C bis +35°C
Temperaturbeständigkeit: -40°C / +100°C mit kurzen Spitzen bei +/- 180°C

UNIFLEX MS kann bei 5° - 25°C in der Originalverpackung bis zu 12 Monate an einem kühlen und trockenen Ort aufbewahrt werden.

VOSSCHEMIE GMBH
Esinger Steinweg 50
D-25436 Uetersen

Telefon +49 (0) 4122/717 -0
Telefax +49 (0) 4122/717-158
E-Mail info@vosschemie.de

www.carsystem.org
www.vosschemie.de

Die Aufbewahrungstemperatur sollte 25°C nicht während längerer Zeiträume überschreiten.
Von Wärmequellen fernhalten.

VERARBEITUNG

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Haftung und Verträglichkeit muss objektbezogen geprüft werden. Mit der MS-Druckluftpistole können sowohl Struktur- und Profilnähte als auch flächige Beschichtungen vorgenommen werden. UNIFLEX-MS ist sofort nach Applikation mit vielen Lacken überlackierbar (erfahrungsgemäß bis zu zwei Stunden), bei längeren Überstreichintervallen kann bei der Überarbeitung mit einigen Lacksystemen die Haftung eingeschränkt sein.

HINWEISE

UNIFLEX-MS nicht mit neuem, noch nicht ausgehärteten PU-Material in Verbindung bringen. In der Spritzpistole muss sich immer eine Kartusche befinden. Niemals die Spritzpistole leer zur Seite legen, da sonst das Material in der Spritzpistole austrocknet. Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Abgebundenes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

SICHERHEITSHINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind,

VOSSCHEMIE GMBH
Esinger Steinweg 50
D-25436 Uetersen

Telefon +49 (0) 4122/717 -0
Telefax +49 (0) 4122/717-158
E-Mail info@vosschemie.de

www.carsystem.org
www.vosschemie.de

rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert worden sollte.

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH
Esinger Steinweg 50
D-25436 Uetersen

Telefon +49 (0) 4122/717 -0
Telefax +49 (0) 4122/717-158
E-Mail info@vosschemie.de

www.carsystem.org
www.vosschemie.de